BDS MASCHINEN

MIEUX PERCER, TOUT SIMPLEMENT

Machines de carottage à embase magnétique, accessoires et service.
Fraises HSS / Cobalt / Carbure
Machines de traitement des arêtes, outillages, accessoires et service.

FR 2014-2015

Made in Germany

www.bds-maschinen.de

La production de fraises BDS Made in Germany en point de mire.

Depuis plus de 20 ans, BDS Maschinen développe et produit des machines de carottage à embase magnétique et leurs assortiments de fraises correspondants sur le site de Mönchengladbach. La forte progression à investir et le développement technologique permanent ont permis d'augmenter ces derniers temps les capacités de production. Grâce aux centres de rectification CNC les plus modernes, spécialement développés pour BDS, nous garantissons de répondre aux exigences de qualité très strictes que nos clients attendent de nos produits dans le monde entier.

« Nous mettons l'accent sur les fonctions les plus importantes que doit avoir un produit et développons des solutions simples et pratiques. »

Mieux percer tout simplement – nous souhaiterions présenter sous ce slogan non seulement une nouvelle machine de carottage à embase magnétique à batterie mais également une nouvelle série professionnelle. Laissez-vous surprendre.

ProfiBASIC

NOUVEAU –Série ProfiBASIC : Ce nouveau concept de machine permet à BDS Maschinen de combler une lacune pour l'utilisateur professionnel, qui refuse tout compromis en matière de qualité et de performance lors de l'acquisition d'une machine de carottage à embase magnétique, mais qui peut toutefois renoncer au confort et à l'équipement au profit de prix très intéressants. **Plus d'informations en page 28.**

NOUVEAU – AkkuMAB 3000 : carottage sans fil. Cette machine offre tous les avantages de la technique de carottage à embase magnétique professionnelle des machines BDS. L'AkkuMAB 3000 offre une indépendance électrique maximale grâce à la présence de notre nouvel accumulateur industriel haute performance. **Pour en savoir plus, reportez-vous à la page 34.**

Facilement positionnable grâce à son dispositif d'ajustement (Base Pivotante) : Une bonne idée fait son chemin ! Le socle pivotant permet de positionner la fraise avec une grande précision lorsque l'embase magnétique est enclenchée. Cela permet de soulager l'utilisateur, notamment lorsqu'il s'agit d'effectuer des travaux en hauteur ou à l'horizontale. BDS dispose désormais de quatre machines pourvues d'un socle pivotant (Base Pivotante) dans la gamme. **Reportez-vous aux pages 10 et 11 où vous trouverez une présentation de toutes les machines et une comparaison directe de leurs caractéristiques de performance.**

Sommaire :

Machine de carottage à embase magnétique Vue d'ensemble	Page 10
Série ProfiPLUS	Page 12
Série ProfiBASIC	Page 28
Série ProfiSPEZIAL	Page 32
Fraises	Page 44
Accessoires	Page 66
Machines de traitement des arêtes	Page 82
Centre de formation BDS	Page 90
Service BDS	Page 92
Réseau BDS	Page 94

Loin devant parmi l'élite

Les quatre catégories de performance des machines de carottage à embase magnétique BDS

BDS Maschinen donne de la structure au programme. Vingt machines de carottage à embase magnétique différentes pour les tâches les plus variées, exigences différenciées et besoins individuels des utilisateurs. Identique pour tous : la qualité BDS Made in Germany.

ProfiPLUS

Les machines de carottage à embase magnétique de la catégorie ProfiPLUS s'adressent en premier lieu aux utilisateurs dans le domaine de la construction d'équipements et de machines. Ce sont des machines prévues pour une utilisation en montage, en atelier ou en production. Toutes les machines de carottage à embase magnétique de cette catégorie bénéficient du même degré élevé de flexibilité en matière de perçage, d'alésage, de chanfreinage et de taraudage. Avec la centrale MAB 1300, nous proposons la machine de carottage à embase magnétique actuellement la plus puissante sur le marché dans cette catégorie de performance. **Plus d'informations en page 12.**

ProfiSTART

L'idéal en matière de technique de carottage à embase magnétique de BDS Maschinen. Les utilisateurs professionnels travaillent de préférence avec des machines de cette catégorie, en particulier dans les domaines de la construction métallique, de la construction d'équipements et de la serrurerie.
Ce sont des machines de carottage à embase magnétique robustes et sophistiquées, prévues pour différentes utilisations en montage ou en atelier. Un vaste assortiment d'accessoires est prévu pour les machines de la catégorie ProfiSTART. **Plus d'informations en page 22.**

ProfiBASIC

Haut niveau de performance pour un prix avantageux. La catégorie de performance ProfiBASIC adopte un nouveau concept de machine avec trois machines de carottage à embase magnétique à niveaux échelonnés. Elles viennent combler une lacune pour l'utilisateur professionnel, qui refuse tout compromis en matière de qualité et de performance mais qui peut toutefois renoncer au confort et à l'équipement lors de l'acquisition de sa machine au profit de prix très intéressants. **Plus d'informations en page 28.**

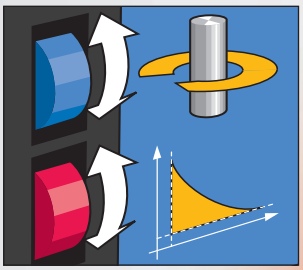
ProfiSPEZIAL

Les tâches spécialisées exigent des machines de carottage à embase magnétique spécialisées. En tant que développeur avant-garde, BDS cherche toujours des solutions pour les projets de ses clients. La MAB 150, une machine compacte, peut être utilisée dans des conditions de travail restreintes. Machines de carottage à embase magnétique automatique, machines à entraînement à air comprimé et perceuses de rails pour la construction de rails. **Plus d'informations en page 32.**

Des solutions convaincantes pour le technicien

Les machines de carottage à embase magnétique se différencient par de nombreuses caractéristiques et particularités techniques innovantes.

Une grande puissance pour une faible vitesse de rotation !



Le système de réglage électronique à ondes pleines permet d'adapter en continu la puissance du moteur à la charge lors du perçage.
Parmi les avantages : une grande puissance pour une vitesse de rotation réduite et un déroulement régulier du travail.
Lorsque les pointes de charge sont trop élevées, l'interruption de couple électronique intervient et évite tout bris d'outils. Une contribution active à la sécurité du travail avec BDS Maschinen.

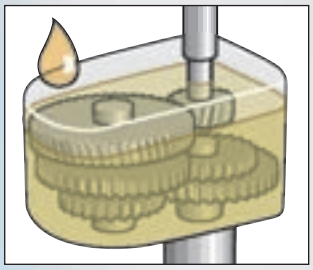
Aucune fonctionnement à sec ni aucune surchauffe !

Grâce à la lubrification interne automatique de l'outil, l'huile de coupe atteint toujours la zone à lubrifier. Ce principe garantit un dosage précis et une répartition uniforme sur toute la scie cloche. Pas de fonctionnement à sec ni de surchauffe de la perceuse ; pas d'utilisation inutile de réfrigérant. La durée de vie des outils et les résultats de travail en sont visiblement améliorés.

Changement de foret sans outil !

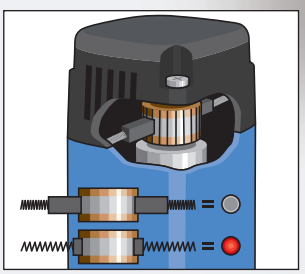
Facile à positionner !

Longue durée de vie de l'embrayage !

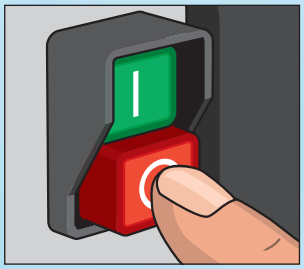


BDS propose une large gamme de machines de carottage à embase magnétique plus performantes avec des moteurs puissants et à longue durée. Leur puissance varie entre 800 W et 2300 W. Elles sont prévues pour répondre aux plus hautes exigences de la technique de carottage à embase magnétique. BDS produit des machines avec des unités d'embrayage à différentes vitesses qui baignent entièrement dans de l'huile. Les machines de carottage à embase magnétique BDS sont robustes et fiables.

Avertissement d'usure en temps utile !

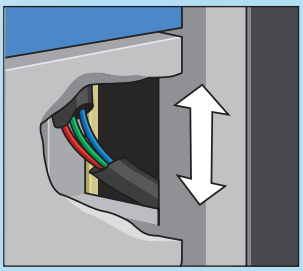


Les machines de la catégorie Profi-PLUS sont équipées d'un nouveau contrôle optique d'usure pour les balais de charbon. Grâce à un remplacement à temps des balais de charbon usés, vous protégerez le moteur de votre machine.



Activation inopinée impossible !

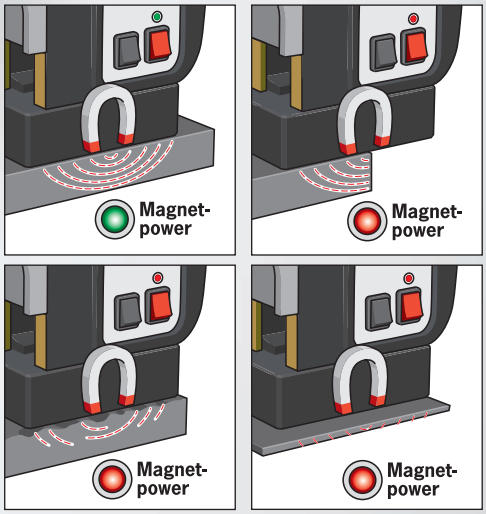
Les grands interrupteurs pour les puissances moteur et magnétique sont séparés et ne donnent pas lieu à confusion ou aux accidents – leur manipulation est donc sécurisée. L'activation accidentelle de l'interrupteur moteur est empêchée par la construction de l'interrupteur.



Dissimulé pour plus de sécurité !

Les machines de carottage à embase magnétique BDS peuvent être manipulées en sécurité. Un sectionnement est impossible avec une machine dont les câbles sont recouverts !

Travailler au vert !



L'aimant électrique est adapté à la performance de chaque machine de carottage à embase magnétique, que ce soit en termes de la configuration de la puissance ou des réserves. Un contrôle optique maintient l'usager informé. DEL verte : la puissance magnétique correspond aux exigences minimales. DEL rouge : la puissance magnétique est insuffisante car la matière n'est pas suffisamment épaisse ou la puissance est diminuée à cause d'une couche de vernis, d'amadou ou de zinc.

Réglage simple et précis !

Le socle pivotant est un dispositif d'ajustement pour machines de carottage à embase magnétique BDS. Marche à suivre : Positionner approximativement la machine, enclencher l'aimant, débloquer le cran d'arrêt du socle pivotant et aligner alors avec précision la machine. Sans effort. Cela permet de soulager l'utilisateur, notamment lorsqu'il s'agit d'effectuer des travaux en hauteur ou à l'horizontale

Possibilités enthousiasmantes pour le professionnel

Les machines de carottage à embase magnétique BDS offrent à l'utilisateur des possibilités d'application particulièrement flexibles et variées.

Carottage de 12 mm à 150 mm de diamètre. BDS Maschinen fabrique une large gamme d'outils équipés de diverses séries de fraises. **Plus d'informations en pages 46 à 49.**

Carottage à embase magnétique à gros calibre. Jusqu'à 130 mm de diamètre et avec des profondeurs de coupe pouvant aller jusqu'à 110 mm – voir, s'il vous plaît, **pages 10-11 et 46 à 49.**

Fraisage avec foret hélicoïdal jusqu'à un diamètre de 42 mm. Flexibilité dans le choix de l'outil. Presque toutes les machines BDS fonctionnent également avec des forets hélicoïdaux. Essayer l'inverse! **Voir pages 10-11.**

Traitement des tôles gaufrées ou en croix. Pour ces matériaux, on utilise la plaque de fixation sous vide ZAV 300 avec la pompe haute performance. **Information sur le produit à la page 77.**

Traitement des métaux non-ferreux. La plaque de fixation sous vide avec pompe haute performance ZAV 400 et les machines de carottage à embase magnétique de la catégorie ProfiPLUS conviennent pour la réalisation de ces tâches. **Voir page 77.**

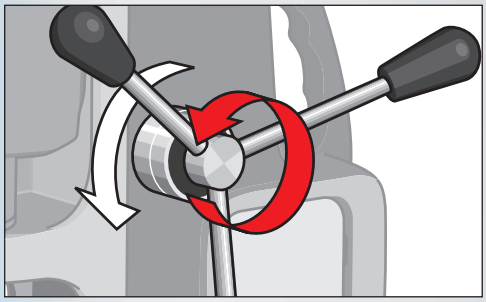
Traitement des tubes jusqu'à 500 mm de diamètre. Elargissement des possibilités d'application pour machines de carottage à embase magnétique par des dispositifs de serrage pour tubes de diamètre compris entre 80 et 500 mm. Ces dispositifs sont fixés d'une manière simple et sûre à l'aide de chaînes de tension. **Voir page 76.**

Perçage de rails avec les machines de carottage à embase magnétique BDS. L'un des spécialistes de la gamme des machines BDS. Le RailMAB n'est utilisé que dans la construction de rails et de signalisations. Outillage correspondant : Fraise BDS de la série métal dur RAIL et BDS 5000, le lubrifiant réfrigérant biodégradable respectueux de l'environnement. **Voir pages 38, 62, 80.**

L'adaptateur qui convient pour chaque profil. Facilité d'ajustement. Différents adaptateurs de profil sont disponibles pour nos machines de carottage de rails. Contactez-nous.

Chanfreinage jusqu'à un diamètre de 80 mm – Alésage jusqu'à un diamètre de 50 mm. Les machines BDS avec porte-outil sont adaptées pour l'utilisation universelle d'alésoirs et de tarauds. **Vous trouverez une présentation générale en pages 10 et 11.**

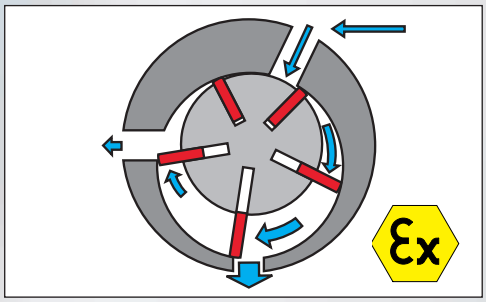
Taraudage de M5 à M39/42.
Porte-outil et garnitures à changement rapide, également pourvus d'un accouplement de sécurité à friction avec rotation droite/gauche. **Pages 70-71.**



MAB 1300 – perçage servo-assisté
PowerASSIST fournit une assistance d'avancée lors du perçage et présente une aide utile notamment pour les fraises de gros diamètre.

Situations de perçage en espace réduit – aucun cas particulier. Espace réduit, démontage des pièces impossible. La solution est apportée par le MAB 150 de la série ProfiSPEZIAL. **Plus d'informations en page 33.**

Carottage avec batterie.
Perçage avec la puissance de nos batteries lithium-ion 6,0 Ah. L'AkkuMAB 3000 permet de plus dépendre du réseau électrique. **Voir page 34.**



AirMAB 5000 – Carottage à embase magnétique à entraînement à air comprimé. Le moteur à palettes haute puissance délivre 830 watts et est agréé conformément à la catégorie EX – Ex II 2G T4 IIC D110°C. **Voir page 37.**

Changement de position des poignées d'avance. Sur toutes les machines de carottage à embase magnétique BDS, il est possible de changer la position de la manette d'avance de la commande gauche à la commande droite par quelques manipulations, selon la position des objets.

Comparer par vous-même

Aperçu des données techniques des machines de carottage à embase magnétique.

		ProfiPLUS							ProfiSTART	
		MAB 485	MAB 485 Base Pivotante	MAB 525	MAB 525 Base Pivotante	MAB 825	MAB 845 Base Pivotante	MAB 1300	MAB 100	MAB 455 Base Pivotante
	Page	13	14-15	16	17	18	19	20-21	23	24-25
Puissance du moteur	Watt	1.150	1.150	1.600	1.600	1.800	1.800	2.300	800	1.150
Tension 230 V AC, 50 – 60 Hz		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Tension 110/125 V, 50 – 60 Hz		✔	✔	✔	✔	✔	✔	sur demande	✔	✔
Tension 36 V · 6 Ah										
Moteur à essence Honda GXH 50	kW									
Utilisation d'air	l/min									
Course	mm	160	160	160	160	255	255	310 | 85	70	160
Base Pivotante – dispositif d'ajustement			✔		✔		✔			✔
Dimensions de l'aimant Lo x La x H	mm	84x168x41,5	84x168x41,5	90x180x48	90x180x48	110x220x54	110x220x54	120x360x67	80x60x41,5	84x168x41,5
Poids	kg	13	13	16	16	25	25	51	9,9	13
Porte-outil direct 19 mm Weldon $^3/_4$"								✔	✔	
Porte-outil industriel 19 mm Weldon $^3/_4$"										
Porte-outil industriel 32 mm Weldon $1^1/_4$"						✔	✔			
KEYLESS*) 19 mm Weldon $^3/_4$"		✔	✔	✔	✔	✔	✔			✔
Cône à broche MK 2		✔	✔							✔
Cône à broche MK 3				✔	✔	✔	✔			
Cône à broche MK 4								✔		
Vitesse 1	min^{-1}	50 – 250	50 – 250	70 – 280	70 – 280	40 – 110	40 – 110	30 – 80	450	250
Vitesse 2	min^{-1}	100 – 450	100 – 450	180 – 580	180 – 580	65 – 175	65 – 175	50 – 120		450
Vitesse 3	min^{-1}					40 – 360	140 – 360	130 – 350		
Vitesse 4	min^{-1}					220 – 600	220 – 600	210 – 550		
Lubrification intérieure permanente		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Embrayage à friction						✔	✔	✔		
Contrôle du couple				✔	✔	✔	✔	✔		
Système de réglage électronique		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
Indicateur de l'aimant		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		✔
Disjoncteur thermique		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
Rotation droite/ gauche		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
Fraise courte 30 mm	ø mm	12 – 40	12 – 40	12 – 50	12 – 50	12 – 100	12 – 100	12 – 130	12 – 30	12 – 40
Fraise courte 30 mm HKK-R	ø mm									
Fraise longue 55 mm	ø mm	12 – 40	12 – 40	12 – 50	12 – 50	12 – 100	12 – 100	12 – 100		12 – 40
Fraise très longue 75 mm	ø mm			18 – 50	18 – 50	18 – 60	18 – 60	18 – 120		
Fraise extra longue 110 mm	ø mm					20 – 60	20 – 60	20 – 120		
Perçage hélicoïdal	≤ ø mm	18	18	20	20	31,75	31,75	45		18
Alésage	≤ ø mm	18	18	20	20	31,75	31,75	50		
Chanfreinage	≤ ø mm	40	40	50	50	50	50	80		
Taraudage	≤ M	16	16	20	20	30	30	42		

*) Porte-outil à serrage rapide

		ProfiBASIC			ProfiSPEZIAL					
MAB 455	MAB 855	MABasic 200	MABasic 400	MABasic 450	MAB 150	AutoMAB 1500	AkkuMAB 3000	AirMAB 5000	RailMAB 925	RailMAB 960
26	27	29	30	31	33	36	34-35	37	40	41
1.150	1.700	900	1.050	1.150	1.080	1.080		830	1.600	
✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			✔	
✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔			✔	
							✔			
										1,5
								1.000		
160	255	160	160	160	39	77	150	160	125	40
84x168x41,5	110x220x54	84x168x41,5	84x168x41,5	84x168x41,5	80x160x36,5	90x180x48	84x168x41,5	90x190x60		
13	25	12	12	13	11	17	16	17,5	17	21,5
		✔	✔		✔	✔	✔			✔
	✔			✔						
	✔									
✔								✔	✔	
✔				✔				✔		
	✔								✔	
250	110	450	430	250	400	360	400	≥ 290 / ≤ 575	70 – 280	≥ 150 / ≤ 225
450	175		760	450						180 – 580
	245									
	385									
✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
	✔									
									✔	
									✔	
✔	✔									
12 – 40	12 – 75	12 – 32	12 – 35	12 – 40	12 – 35	18 – 35	12 – 30	12 – 35		
		12 – 32	12 – 35	12 – 40					17 – 36	17 – 36
12 – 40	12 – 75						12 – 30	12 – 35	17 – 36	
	20 – 75						13	23		
18	31,75	13	16	18						

ProfiPLUS

Des machines de carottage à embase magnétique avec toutes les caractéristiques de performance pour la construction d'équipements et de machines : avec système de réglage électronique, rotation droite/gauche, réduction d'embrayage à différentes vitesses, interruption du couple, système de mandrin à serrage rapide KEYLESS et beaucoup plus.

MACHINE	PAGE
MAB 485	13
MAB 485 Base Pivotante	14
MAB 525	16
MAB 525 Base Pivotante	17
MAB 825	18
MAB 845 Base Pivotante	19
MAB 1300	20 - 21

ProfiPLUS

MAB 485

L'entré idéale dans la catégorie ProfiPLUS – l'essentiel en atelier et en montage.

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

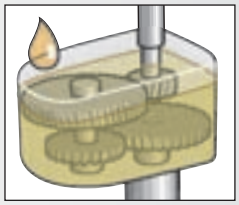
Les avantages de la MAB 485

> Contrôle électronique en continu de la puissance moteur et de la vitesse de rotation
> Perceuses avec fraises et forets hélicoïdaux, chanfreinage, alésage et taraudage
> Unité d'embrayage à deux vitesses, ménage les matériaux avec un boîtier à bain d'huile

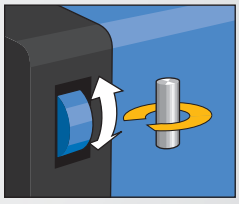
DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1150 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm
Poids :	13 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 2
Vitesse 1 :	50 – 250 min^{-1}
Vitesse 2 :	180 – 450 min^{-1}
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

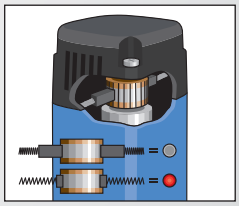
Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	✔
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	✔
Rotation droite/ gauche :	✔
Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Fraise courte 30 mm :	12 – 40 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 40 mm
Fraise très longue 75 mm :	–
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 18 mm
Alésage :	≤ ø 18 mm
Chanfreinage :	≤ ø 40 mm
Taraudage :	≤ M16



Embrayage à bain d'huile à 2 vitesses



Système de réglage électronique



Contrôle d'usure des balais de charbon

N° DE COMMANDE

MAB 485 230 Volt
MAB 485 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43
Systèmes de taraudage : page 70-71

FOURNITURE

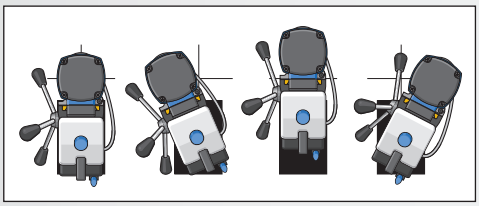
1 Machine de carottage à embase magnétique; 1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$"); 1 Adaptateur taraud ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016; 1 Éjecteur ZAK 075 + 100; 1 Boîtier rigide de protection 1 Chaîne de sécurité; 1 Chasse-foret MK 2; 1 Porte-outil avec couronne à denture 1 – 13 mm; 1 Épine conique MK 2/B16; 1 Mode d'emploi

ProfiPLUS

MAB 485 Base Pivotante

L'idéal dans la catégorie ProfiPLUS – avec le dispositif d'ajustement du socle pivotant (Base Pivotante).

Soulagement important pour l'utilisateur notamment lorsqu'il s'agit d'effectuer des travaux en hauteur ou à l'horizontale. Une bonne idée a vu le jour : BDS propose dès à présent quatre machines dans deux catégories de performance et qui disposent d'un dispositif d'ajustement magnétique réglable.



Plage de pivotement importante

Déverrouiller le dispositif d'ajustement

Le socle pivotant (Base Pivotante) fonctionne ainsi : Positionner approximativement la machine, enclencher l'aimant, débloquer le dispositif d'ajustement et réaliser un réglage précis sans effort.
Le socle pivotant permet de régler la fraise avec une parfaite précision sans devoir soutenir simultanément le poids complet de la machine. Même lorsque la machine est protégée par la chaîne, ce délestage est un facteur supplémentaire garantissant une plus grande sécurité du travail.

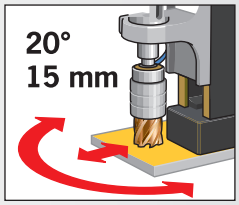
Les avantages de la MAB 485 Base Pivotante

- Contrôle électronique en continu de la puissance moteur et de la vitesse de rotation
- Perceuses avec fraises et forets hélicoïdaux, chanfreinage, alésage et taraudage
- Unité d'embrayage à deux vitesses, ménage les matériaux avec un boîtier à bain d'huile
- Avec le socle pivotant (Base Pivotante) du dispositif d'ajustement pour faciliter la mise en place de la fraise

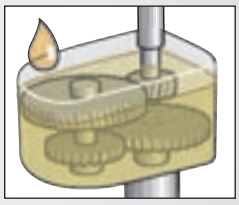
DONNEES TECHNIQUES

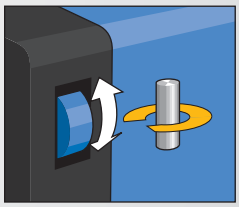
Puissance du moteur :	1150 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	✔
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm
Poids :	13 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 2
Vitesse 1 :	50 – 250 min^{-1}
Vitesse 2 :	100 – 450 min^{-1}
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	✔
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	✔
Rotation droite/ gauche :	✔
Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Fraise courte 30 mm :	12 – 40 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 40 mm
Fraise très longue 75 mm :	–
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 18 mm
Alésage :	≤ ø 18 mm
Chanfreinage :	≤ ø 40 mm
Taraudage :	≤ M16



Base Pivotante – dispositif d'ajustement


Embrayage à bain d'huile à 2 vitesses


Système de réglage électronique

N° DE COMMANDE

MAB 485 SB 230 Volt
MAB 485 SB 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43
Systèmes de taraudage : page 70-71

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique; 1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$"); 1 Adaptateur taraud ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016; 1 Éjecteur ZAK 075 + 100; 1 Boîtier rigide de protection; 1 Chaîne de sécurité; 1 Chasse-foret MK 2; 1 Porte-outil avec couronne à denture 1 – 13 mm; 1 Épine conique MK 2/B16; 1 Mode d'emploi

ProfiPLUS

MAB 525

Robuste et léger à la fois ! Avec embrayage à bain d'huile à 2 vitesses, taraudage jusqu'à M 20.

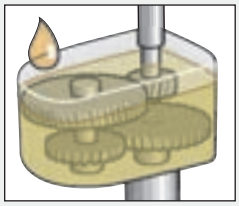
Les avantages de la MAB 525

> Optimal pour le domaine des services : poids total 16 kg seulement
> Avec porte-outil MK 3 et performance de perçage jusqu'à ø 50 mm
> Construction anti-distorsion, boîte d'embrayage en une pièce et chariot

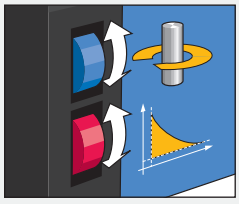
DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1600 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	90 x 180 x 48 mm
Poids :	16 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 3
Vitesse 1 :	70 – 280 min^{-1}
Vitesse 2 :	180 – 580 min^{-1}
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

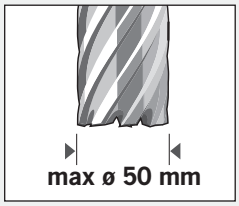
Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	✔
Système de réglage électronique :	✔
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	✔
Rotation droite/ gauche :	✔
Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Fraise courte 30 mm :	12 – 50 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 50 mm
Fraise très longue 75 mm :	18 – 50 mm
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 20 mm
Alésage :	≤ ø 20 mm
Chanfreinage :	≤ ø 50 mm
Taraudage :	≤ M20



Embrayage à bain d'huile à 2 vitesses



Système de réglage électronique avec interruption du couple réglable



Carottage jusqu'à ø 50 mm

N° DE COMMANDE

MAB 525 230 Volt
MAB 525 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43
Systèmes de taraudage : page 70-71

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique; 1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$"); 1 Adaptateur taraud ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016; 1 Boîtier rigide de protection; 1 Éjecteur ZAK 075 + 090 1 Chaîne de sécurité; 1 Chasse-foret MK 3; 1 Épine conique MK 3/B16; 1 Porte-outil avec couronne à denture 1 – 13 mm; 1 Mode d'emploi

ProfiPLUS

MAB 525 Base Pivotante

Indispensable pour l'atelier et le montage. Utilisations multiples, structure robuste. Positionnement simple grâce au socle pivotant (Base Pivotante).

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

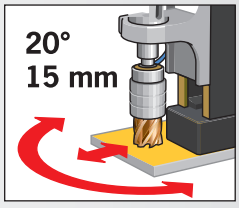
Les avantages de la MAB 525 Base Pivotante

> Optimal pour le domaine des services : poids total 16 kg seulement
> Avec porte-outil MK 3 et performance de perçage jusqu'à ø 50 mm
> Construction anti-distorsion, boîte d'embrayage en une pièce et chariot
> Avec le socle pivotant pour faciliter le positionnement

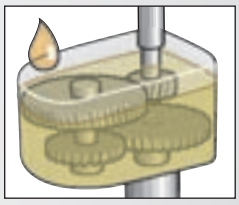
DONNEES TECHNIQUES

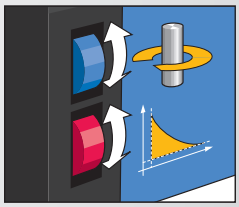
Puissance du moteur :	1600 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	✔
Dimensions de l'aimant :	90 x 180 x 48 mm
Poids :	16 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 3
Vitesse 1 :	70 – 280 min^{-1}
Vitesse 2 :	180 – 580 min^{-1}
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	✔
Système de réglage électronique :	✔
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	✔
Rotation droite/ gauche :	✔
Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Fraise courte 30 mm :	12 – 50 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 50 mm
Fraise très longue 75 mm :	18 – 50 mm
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 20 mm
Alésage :	≤ ø 20 mm
Chanfreinage :	≤ ø 50 mm
Taraudage :	≤ M20



Base Pivotante – dispositif d'ajustement


Embrayage à bain d'huile à 2 vitesses


Système de réglage électronique avec interruption du couple réglable

N° DE COMMANDE

MAB 525 SB 230 Volt
MAB 525 SB 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43
Systèmes de taraudage : page 70-71
Base Pivotante – dispositif d'ajustement: page 14

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique; 1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$"); 1 Adaptateur taraud ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016; 1 Boîtier rigide de protection; 1 Éjecteur ZAK 075 + 090 1 Chaîne de sécurité; 1 Chasse-foret MK 3; 1 Épine conique MK 3/B16; 1 Porte-outil avec couronne à denture 1 – 13 mm; 1 Mode d'emploi

ProfiPLUS

MAB 825

Performance et flexibilité complètes pour la construction métallique, d'équipements et de machines.

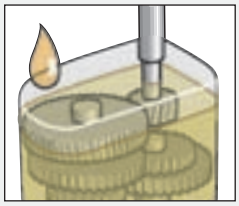
Les avantages de la MAB 825

> Le classique de la vaste gamme de construction – avec MK 3
> Pour forets avec profondeur de coupe de 30 mm, 55 mm, 75 mm et 110 mm
> Adapté pour forets hélicoïdaux, alésoirs et système de taraudage

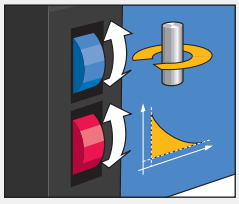
DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1800 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	255 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	110 x 220 x 54 mm
Poids :	25 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	MK 3, 32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$")
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^{3}/_{4}$")
Cône à broche :	MK 3
Vitesse 1 :	40 – 110 min^{-1}
Vitesse 2 :	65 – 175 min^{-1}
Vitesse 3 :	140 – 360 min^{-1}
Vitesse 4 :	220 – 600 min^{-1}
Lubrification intérieure permanente :	✔

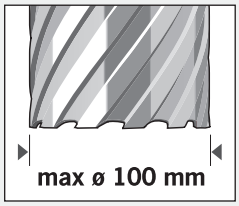
Embrayage à friction :	✔
Contrôle du couple :	✔
Système de réglage électronique :	✔
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	✔
Rotation droite/ gauche :	✔
Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Fraise courte 30 mm :	12 – 100 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 100 mm
Fraise très longue 75 mm :	18 – 60 mm
Fraise extra longue 110 mm :	20 – 60 mm
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 31,75 mm
Alésage :	≤ ø 31,75 mm
Chanfreinage :	≤ ø 50 mm
Taraudage :	≤ M30



Embrayage à bain d'huile à 4 vitesses



Système de réglage électronique avec interruption du couple réglable



Carottage jusqu'à ø 100 mm

N° DE COMMANDE

MAB 825 230 Volt
MAB 825 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43
Systèmes de taraudage : page 70-71

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique; 1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^{3}/_{4}$"); 1 Porte-outil industriel MK 3 / 32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$"); 1 Éjecteur ZAK 075 + 090 + 100 + 120; 1 Valise de transport à roulettes; 1 Chaîne de sécurité; 1 Tournevis coudé SW 6; 1 Chasse-foret MK 3; 1 Mode d'emploi

ProfiPLUS

MAB 845 Base Pivotante

Performance et flexibilité complètes pour la construction métallique, d'équipements et de machines.
Avec le socle pivotant pour faciliter le positionnement.

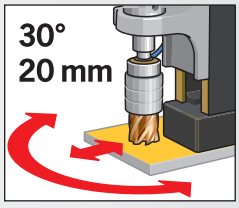
Les avantages de la MAB 845 Base Pivotante

> Avec le socle pivotant (Base Pivotante) du dispositif d'ajustement pour faciliter la mise en place de la fraise.
> Pour forets avec profondeur de coupe de 30 mm, 55 mm, 75 mm et 110 mm
> Adapté pour forets hélicoïdaux, alésoirs et système de taraudage

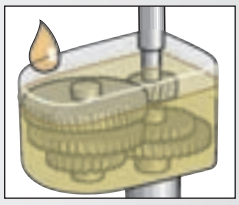
DONNEES TECHNIQUES

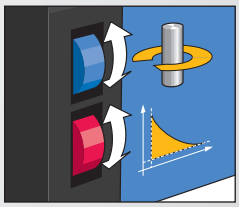
Puissance du moteur :	1800 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	255 mm
Base Pivotante* :	✔
Dimensions de l'aimant :	110 x 220 x 54 mm
Poids :	25 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	MK 3, 32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$")
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^{3}/_{4}$")
Cône à broche :	MK 3
Vitesse 1 :	40 – 110 min^{-1}
Vitesse 2 :	65 – 175 min^{-1}
Vitesse 3 :	140 – 360 min^{-1}
Vitesse 4 :	220 – 600 min^{-1}
Lubrification intérieure permanente :	✔

Embrayage à friction :	✔
Contrôle du couple :	✔
Système de réglage électronique :	✔
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	✔
Rotation droite/ gauche :	✔
Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Fraise courte 30 mm :	12 – 100 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 100 mm
Fraise très longue 75 mm :	18 – 60 mm
Fraise extra longue 110 mm :	20 – 60 mm
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 31,75 mm
Alésage :	≤ ø 31,75 mm
Chanfreinage :	≤ ø 50 mm
Taraudage :	≤ M30



Fixation pivotante libre sur 2 axes


Embrayage à bain d'huile à 4 vitesses


Système de réglage électronique avec interruption du couple réglable

N° DE COMMANDE

MAB 845 SB 230 Volt
MAB 845 SB 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43
Systèmes de taraudage : page 70-71

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique; 1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^{3}/_{4}$"); 1 Porte-outil industriel MK 3 / 32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$"); 1 Éjecteur ZAK 075 + 090 + 100 + 120

1 Valise de transport à roulettes; 1 Chaîne de sécurité; 1 Tournevis coudé SW 6; 1 Chasse-foret MK 3; 1 Mode d'emploi

ProfiPLUS

MAB 1300 – La force de carottage

Excellente performance grâce à une puissance déployée supérieure. La MAB 1300 est actuellement la machine de carottage à embase magnétique la plus puissante.

L'aspect même des machines en dit long à leur sujet. 2300 watts de puissance moteur, quatre vitesses et équipement complet, voilà de quoi combler toutes les attentes. La MAB 1300 va jusqu'aux limites de la technique de carottage à embase magnétique.

MAB 1300 – La force à l'état pur

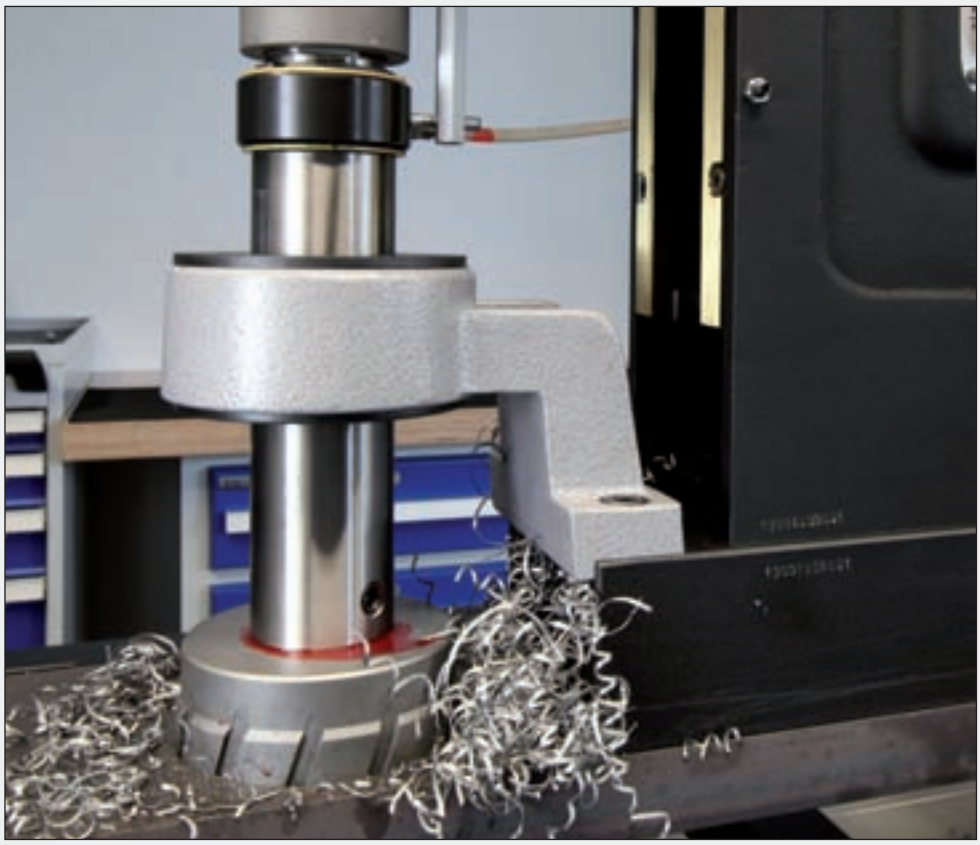
Cette machine de carottage à embase magnétique répond à toutes les attentes dans les domaines de la construction d'équipements, de la construction navale et de la construction mécanique.

Pour réaliser des carottages pouvant aller jusqu'à un diamètre de 130 mm (30 mm de profondeur de coupe), l'éventail complet des fraises BDS peut être ainsi exploité : forets hélicoïdaux, alésoirs et systèmes de chanfreinage et taraudage jusqu'au M42.

La MAB 1300 dispose en série d'un porte-outil direct avec queue Weldon de 32 mm (1 $^{1}/_{4}$") et cône à broche MK 4.
Sans le contre-rivoir massif dont le démontage ne nécessite que quelques manipulations, la course de la machine peut alors atteindre 310 mm.

La machine est entièrement équipée de toutes les options de sécurité spécifiques à la technique moderne de carottage à embase magnétique : protection contre la surchauffe de la machine, protection contre la détérioration des outils, indication d'usure des balais de charbon et signalisation de baisse de la force magnétique.

La machine de carottage MAB 1300 est livrée en série dans une valise de transport à roulettes stable en plastique résistant aux chocs. Malgré son poids de 51 kg, elle est parfaitement transportable et facile à manipuler.



La MAB 1300 dans son élément – Perçage, chanfreinage, alésage et taraudage.

Course maximale sans contre-rivoir – 310 mm

La valise de transport à roulettes rigide de la MAB 1300.

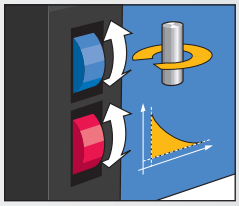
Rendez-vous sur la page d'accueil de notre site pour découvrir en direct la vidéo de démonstration de la MAB 1300.
http://www.kernbohrer.de/downloads/downloads.html#tab_4

Les avantages de la MAB 1300

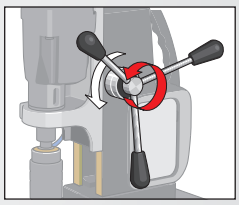
> Perçage jusqu'au ø 130 mm et des fraises extra-longues de 110 mm
> Moteur MK 4, puissance 2300 Watt et toutes les caractéristiques de la catégorie ProfiPLUS
> Avec Power-Assist – Perçage servo-assisté

DONNEES TECHNIQUES

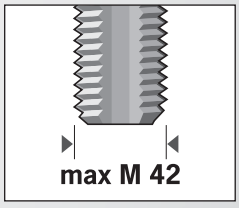
Puissance du moteur :	2300 Watt	Embrayage à friction :	✔
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz	Contrôle du couple :	✔
Course sans le contre-rivoir :	310 mm	Système de réglage électronique :	✔
Course avec le contre-rivoir :	85 mm	Indicateur de l'aimant :	✔
Base Pivotante* :	–	Disjoncteur thermique :	✔
Dimensions de l'aimant :	120 x 360 x 65 mm	Rotation droite/ gauche :	✔
Poids :	51 kg	Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Porte-outil direct :	32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$")	Fraise courte 30 mm :	12 – 130 mm
Porte-outil à serrage rapide :	–	Fraise longue 55 mm :	12 – 120 mm
Cône à broche :	MK 4	Fraise très longue 75 mm :	18 – 120 mm
Vitesse 1 :	30 – 80 min^{-1}	Fraise extra longue 110 mm :	20 – 120 mm
Vitesse 2 :	50 – 120 min^{-1}	Perçage hélicoïdal :	≤ ø 45 mm
Vitesse 3 :	130 – 350 min^{-1}	Alésage :	≤ ø 50 mm
Vitesse 4 :	210 – 550 min^{-1}	Chanfreinage :	≤ ø 80 mm
Lubrification intérieure permanente :	✔	Taraudage :	≤ M42



Système de réglage électronique avec interruption du couple réglable



Perçage servo-assisté



Taraudage jusqu'à M 42

N° DE COMMANDE

MAB 1300 230 Volt
MAB 1300 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43
Systèmes de taraudage : page 70-71

FOURNITURE

- 1 Machine de carottage à embase magnétique
- 1 Valise de transport à roulettes
- 1 Chaîne de sécurité
- 1 Tournevis coudé SW 4, 6, 8
- 1 Chasse-foret MK 4
- 1 Éjecteur ZAK 075 + 090
- 1 Éjecteur ZAK 100 + 120
- 1 Bague de réduction ZAP 200, de la queue de montage 32 mm Weldon à 19 mm Weldon
- 1 Mode d'emploi

ProfiSTART

La meilleure entrée dans une technologie à succès : des machines robustes et sophistiquées, construites pour une utilisation continue, attendent les usagers professionnels. Laissez-vous convaincre de la qualité BDS Made in Germany.

MACHINE	PAGE
MAB 100	23
MAB 455 Base Pivotante	24
MAB 455	26
MAB 855	27

ProfiSTART

MAB 100

Compact, maniable, puissant – idéal lorsqu'un poids léger est nécessaire.

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

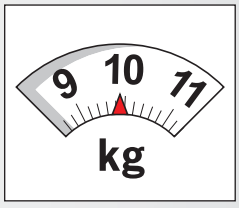
Les avantages de la MAB 100

> A 9,9 kg, c'est le poids léger de la gamme BDS
> Manipulation simple – hauteur basse de 300/370 mm
> Haute sécurité de travail grâce au câblage intérieur

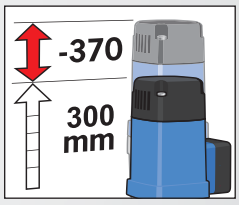
DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	800 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	70 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	80 x 160 x 41,5 mm
Poids :	9,9 kg
Porte-outil direct :	✔
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	–
Cône à broche :	–
Vitesse 1 :	450 min^{-1}
Vitesse 2 :	–
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

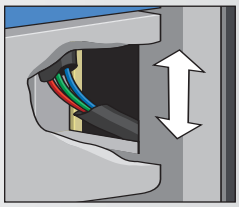
Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	–
Indicateur de l'aimant :	–
Disjoncteur thermique :	–
Rotation droite/ gauche :	–
Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
Fraise courte 30 mm :	12 – 30 mm
Fraise longue 55 mm :	–
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	–
Alésage :	–
Chanfreinage :	–
Taraudage :	–



Le poids léger



Construit de manière compacte, course 70 mm


Câbles intérieurs protégés

N° DE COMMANDE

MAB 100 230 Volt
MAB 100 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

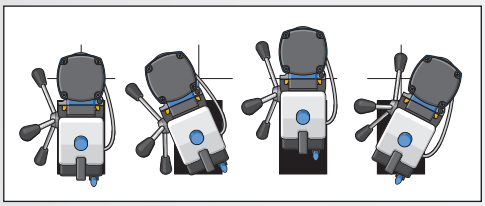
1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Éjecteur ZAK 075 + 100
1 Boîtier rigide de protection
1 Chaîne de sécurité
1 Tournevis coudé SW 4
1 Mode d'emploi

ProfiSTART

MAB 455 Base Pivotante

Particulièrement performant dans la construction métallique, au montage et en atelier.
Plus facile à positionner grâce au socle pivotant.

Soulagement important pour l'utilisateur notamment lorsqu'il s'agit d'effectuer des travaux en hauteur ou à l'horizontale. Une bonne idée a vu le jour : BDS propose dès à présent quatre machines dans deux catégories de performance et qui disposent d'un socle pivotant.



Déverrouiller le dispositif d'ajustement

Le socle pivotant fonctionne ainsi : Positionner approximativement la machine, enclencher l'aimant, débloquer le dispositif d'ajustement et réaliser un réglage précis sans effort.
Le socle pivotant permet de régler la fraise avec une parfaite précision sans devoir soutenir simultanément le poids complet de la machine. Même lorsque la machine est protégée par la chaîne, ce délestage est un facteur supplémentaire garantissant une plus grande sécurité du travail.

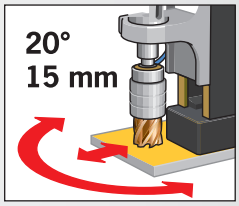
Les avantages de la MAB 455 Base Pivotante

> Le socle pivotant permet de positionner plus facilement le dispositif d'ajustement
> Machine à 2 mouvements avec embrayage à bain d'huile
> Changement d'outil plus rapide entre la fraise et le foret hélicoïdal
> Porte-outil MK 2, conduit pour câble intégré

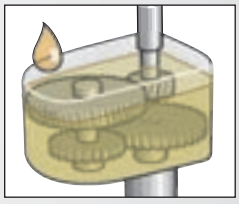
DONNEES TECHNIQUES

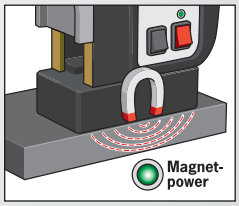
Puissance du moteur :	1150 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	✔
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm
Poids :	13 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 2
Vitesse 1 :	250 min^{-1}
Vitesse 2 :	450 min^{-1}
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	–
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	–
Rotation droite/ gauche :	–
Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
Fraise courte 30 mm :	12 – 40 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 40 mm
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 18 mm
Alésage :	–
Chanfreinage :	–
Taraudage :	–



Base Pivotante – dispositif d'ajustement


Embrayage à bain d'huile à 2 vitesses



Indicateur de l'aimant

N° DE COMMANDE

MAB 455 SB 230 Volt
MAB 455 SB 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
1 Éjecteur ZAK 075 + 100
1 Boîtier rigide de protection
1 Chaîne de sécurité
1 Chasse-foret MK 2
1 Mode d'emploi

ProfiSTART

MAB 455

Extrêmement performant dans la construction métallique, en montage et en atelier.

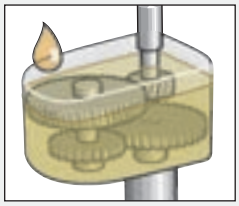
Les avantages de la MAB 455

> Machine à 2 mouvements avec embrayage à bain d'huile
> Changement d'outil plus rapide entre la fraise et le foret hélicoïdal
> Porte-outil MK 2, conduit pour câble intégré

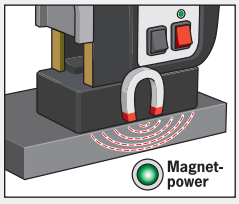
DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1150 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm
Poids :	13 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 2
Vitesse 1 :	250 min^{-1}
Vitesse 2 :	450 min^{-1}
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

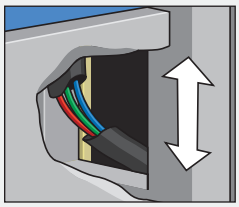
Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	–
Indicateur de l'aimant :	✔
Disjoncteur thermique :	–
Rotation droite/ gauche :	–
Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
Fraise courte 30 mm :	12 – 40 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 40 mm
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 18 mm
Alésage :	–
Chanfreinage :	–
Taraudage :	–



Embrayage à bain d'huile à 2 vitesses



Indicateur de l'aimant



Câbles intérieurs protégés

N° DE COMMANDE

MAB 455 230 Volt
MAB 455 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
1 Éjecteur ZAK 075 + 100
1 Boîtier rigide de protection
1 Chaîne de sécurité
1 Chasse-foret MK 2
1 Mode d'emploi

ProfiSTART

MAB 855

La performance et le prix en sont intéressants.

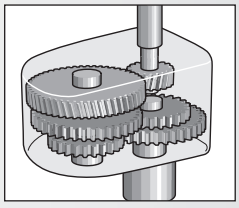
BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

Les avantages de la MAB 855

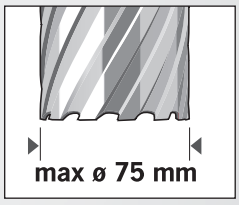
> Performance de carottage jusqu'à ø 75 mm
> Embrayage robuste à 4 vitesses

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1700 Watt	Lubrification intérieure permanente :	✔
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz	Embrayage à friction :	✔
Course :	255 mm	Contrôle du couple :	–
Base Pivotante* :	–	Système de réglage électronique :	–
Dimensions de l'aimant :	110 x 220 x 54 mm	Indicateur de l'aimant :	✔
Poids :	25 kg	Disjoncteur thermique :	–
Porte-outil direct :	–	Rotation droite/ gauche :	–
Porte-outil industriel :	MK 3, 19 mm Weldon ($^3/_4$")	Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
	MK 3, 32 mm Weldon (1 $^1/_4$")	Fraise courte 30 mm :	12 – 75 mm
Porte-outil à serrage rapide :	–	Fraise longue 55 mm :	12 – 75 mm
Cône à broche :	MK 3	Fraise extra longue 110 mm :	20 – 60 mm
Vitesse 1 :	110 min^{-1}	Perçage hélicoïdal :	≤ ø 31,75 mm
Vitesse 2 :	175 min^{-1}	Alésage :	–
Vitesse 3 :	245 min^{-1}	Chanfreinage :	–
Vitesse 4 :	385 min^{-1}	Taraudage :	–



Embrayage à 4 vitesses



Carottage jusqu'à ø 75 mm

Perçage hélicoïdal jusqu'à ø 31,75 mm

N° DE COMMANDE

MAB 855 230 Volt
MAB 855 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

- 1 Machine de carottage à embase magnétique
- 1 Transportkoffer mit Laufrollen
- 1 Chaîne de sécurité
- 1 Tournevis coudé
- 1 Chasse-foret MK 3
- 1 Porte-outil industriel ZIA 319-KN
- 1 Porte-outil industriel ZIA 322-KN
- 1 Éjecteur ZAK 075, ZAK 090, ZAK 100, ZAK 120 pour chaque type
- 1 Mode d'emploi

ProfiBASIC

Haute performance – prix avantageux. Ce nouveau concept de machine permet à BDS Maschinen de combler un manque pour l'utilisateur professionnel, qui refuse tout compromis en matière de qualité et de performance mais qui peut toutefois renoncer au confort et à l'équipement au profit de prix très intéressants.

MACHINE	PAGE
MABasic 200	29
MABasic 400	30
MABasic 450	31

ProfiBASIC

MABasic 200

L'entrée dans le monde de BDS Maschinen.

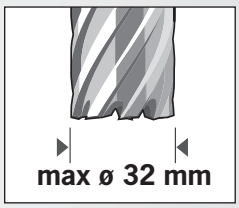
BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

Les avantages de la MABasic 200

> Moteur de 900 Watt
> Embrayage à 1 vitesse
> Carottage sur un diamètre de 12 mm à 32 mm - profondeur de coupe de 30 mm et de 55 mm

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	900 Watt	Embrayage à friction :	–
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz	Contrôle du couple :	–
Course :	160 mm	Système de réglage électronique :	–
Base Pivotante* :	–	Indicateur de l'aimant :	–
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm	Disjoncteur thermique :	–
Poids :	12 kg	Rotation droite/ gauche :	–
Porte-outil direct :	19 mm Weldon $^{3}/_{4}$"	Fraise courte 30 mm :	12 – 32 mm
Porte-outil industriel :	–	Fraise longue 55 mm :	12 – 32 mm
Porte-outil à serrage rapide :	–	Fraise extra longue 110 mm :	–
Cône à broche :	–	Perçage hélicoïdal :	≤ ø 13 mm
Vitesse 1 :	450 min^{-1}	Alésage :	–
Vitesse 2 :	–	Chanfreinage :	–
Vitesse 3 :	–	Taraudage :	–
Vitesse 4 :	-		
Lubrification intérieure permanente :	✔		



Fraises ø 12 – 32 mm

Foret hélicoïdal jusqu'à un diamètre de 13 mm

La valise de transport pratique

N° DE COMMANDE

MABasic 200 / 230 Volt
MABasic 200 / 110 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Éjecteur ZAK 075
1 Récipient à pompe pour huile de coupe ZKP 100
1 Valise de transport en plastique
1 Sangle de serrage de sécurité
1 Clé Allen SW 4
1 Mode d'emploi

ProfiBASIC

MABasic 400

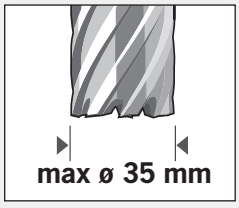
Le moteur à grande vitesse – également adapté pour foret hélicoïdal.

Les avantages de la MABasic 400

> Moteur 1050 Watt
> Embrayage à 2 vitesses à vitesse élevée, idéal pour les travaux réalisés avec foret hélicoïdal
> Carottage sur un diamètre de 12 mm à 35 mm - profondeur de coupe de 30 mm et de 55 mm

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1050 Watt	Embrayage à friction :	–
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz	Contrôle du couple :	–
Course :	160 mm	Système de réglage électronique :	–
Base Pivotante* :	–	Indicateur de l'aimant :	–
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm	Disjoncteur thermique :	–
Poids :	12 kg	Rotation droite/ gauche :	–
Porte-outil direct :	19 mm Weldon $^{3}/_{4}$"	Fraise courte 30 mm :	12 – 35 mm
Porte-outil industriel :	–	Fraise longue 55 mm :	12 – 35 mm
Porte-outil à serrage rapide :	–	Fraise extra longue 110 mm :	–
Cône à broche :	–	Perçage hélicoïdal :	≤ ø 16 mm
Vitesse 1 :	430 min^{-1}	Alésage :	–
Vitesse 2 :	760 min^{-1}	Chanfreinage :	–
Vitesse 3 :	–	Taraudage :	–
Vitesse 4 :	–		
Lubrification intérieure permanente :	✔		



Fraises ø 12 – 35 mm

Foret hélicoïdal jusqu'à un diamètre de 16 mm

La valise de transport pratique

N° DE COMMANDE

MABasic 400 / 230 Volt
MABasic 400 / 110 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Éjecteur ZAK 075
1 Récipient à pompe pour huile de coupe ZKP 100
1 Valise de transport en plastique
1 Sangle de serrage de sécurité
1 Clé Allen SW 4
1 Mode d'emploi

ProfiBASIC

MABasic 450

Changement d'outil rapide et flexible grâce au cône à broche MK 2.

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

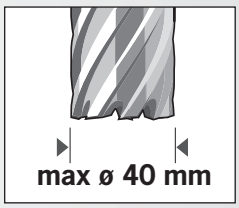
Les avantages de la MABasic 450

- Moteur 1150 Watt
- Embrayage à 2 vitesses
- Carottage sur un diamètre de 12 mm à 40 mm - profondeur de coupe de 30 mm et de 55 mm
- Avec porte-outil industriel MK 2

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1150 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm
Poids :	13 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	MK 2, 19 mm Weldon $^{3}/_{4}$"
Porte-outil à serrage rapide :	–
Cône à broche :	✔
Vitesse 1 :	250 min^{-1}
Vitesse 2 :	450 min^{-1}
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	-
Lubrification intérieure permanente :	✔

Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	–
Indicateur de l'aimant :	–
Disjoncteur thermique :	–
Rotation droite/ gauche :	–
Fraise courte 30 mm :	12 – 40 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 40 mm
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 18 mm
Alésage :	–
Chanfreinage :	–
Taraudage :	–



Fraises ø 12 – 40 mm

Foret hélicoïdal jusqu'à un diamètre de 18 mm

La valise de transport pratique

N° DE COMMANDE

MABasic 450 / 230 Volt

MABasic 450 / 110 Volt

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

- 1 Machine de carottage à embase magnétique
- 1 Porte-outil industriel ZIA 219 KN 19 mm Weldon $^{3}/_{4}$"
- 1 Éjecteur ZAK 075
- 1 Récipient à pompe pour huile de coupe ZKP 100
- 1 Valise de transport en plastique
- 1 Sangle de serrage de sécurité
- 1 Clé Allen SW 4
- 1 Mode d'emploi

ProfiSPEZIAL

Des machines de carottage à embase magnétique spéciales permettent d'accomplir des tâches particulières : utilisation dans des situations de perçage les plus exiguës, perçage à l'air comprimé, perçage de rails profilés avec moteur à essence ou électrique. Avez-vous des besoins particuliers ? BDS fournit également des solutions spéciales en plus des séries.

MACHINE	PAGE
MAB 150	33
AkkuMAB 3000	34-35
AutoMAB 1500	35
AirMAB 5000	36
RailMAB 925	40
RailMAB 960	41

ProfiSPEZIAL

MAB 150

Machine de carottage à embase magnétique horizontale avec engrenage angulaire, idéal pour les situations de perçage les plus étroites.

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

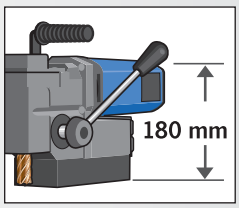
Les avantages de la MAB 150

> 11 kg seulement – particulièrement léger et maniable
> Manette d'avance déplaçable entre le côté gauche et le côté droit de la machine
> Fraises jusqu'à ø 35 mm

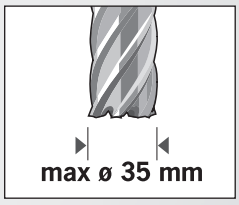
DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1080 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	39 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	80 x 160 x 36,5 mm
Poids :	11 kg
Porte-outil direct :	19 mm Weldon ($^3/_4$")
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	–
Cône à broche :	–
Vitesse 1 :	400 min^{-1}
Vitesse 2 :	–
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔

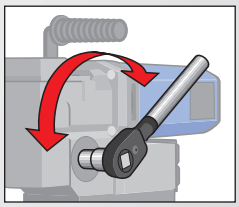
Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	–
Indicateur de l'aimant :	–
Disjoncteur thermique :	–
Rotation droite/ gauche :	–
Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
Fraise courte 30 mm :	12 – 35 mm
Fraise longue 55 mm :	–
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	–
Alésage :	–
Chanfreinage :	–
Taraudage :	–



Hauteur de la machine basse



Carottage jusqu'à ø 35 mm


Cliquet en option

N° DE COMMANDE

MAB 150 230 Volt
MAB 150 110/125 Volt
MAB 150 avec cliquet 230 Volt
MAB 150 avec cliquet 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement
Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Éjecteur ZAK 075
1 Boîtier rigide de protection
1 Chaîne de sécurité
1 Flacon pompe pour huile de coupe ZKP 100
1 Tournevis coudé SW 4
1 Mode d'emploi

AkkuMAB 3000 – Carottage sans fil

La machine de carottage à embase magnétique pour une plus grande flexibilité et indépendance.

Grande autonomie : jusqu'à 40 carottages / diamètre : 20 mm / acier 10 mm.

Le nouveau AkkuMAB 3000 offre sans compromis tous les avantages de la technique de carottage à embase magnétique professionnelle des machines BDS ainsi qu'une indépendance électrique maximale (aucun branchement électrique nécessaire).

Puissance de 6,0 Ah dans le réservoir !

Grâce à cette capacité de batterie de niveau industriel, l'AkkuMAB 3000 est comparativement le plus avancé. Les 6,0 Ah permettent de fournir les pointes de puissance qu'exige le moteur BDS. Les dimensions et le poids de la batterie sont adaptés de façon optimale au système de carottage à embase magnétique et entièrement intégrés dans le corps de la machine. Le changement de batterie est une procédure rapide et simple. Grâce à sa borne de rechargement rapide, le temps total de chargement de la batterie est de 180 minutes. La machine compacte et maniable est très bien équilibrée et facile à manipuler y compris lorsqu'il s'agit d'effectuer des travaux en hauteur ou à l'horizontale.
Grâce à l'AkkuMAB3000 mobile, BDS Maschinen mise entièrement sur la technologie éprouvée des électro-aimants.

Force magnétique contrôlée

L'électro-aimant BDS puissant permet à l'utilisateur de positionner en toute sécurité et de contrôler l'AkkuMAB 3000. La forte puissance magnétique garantit une sécurité de travail de haut niveau. C'est notamment lors de tous les travaux de perçage et carottage réalisés en hauteur ou à l'horizontale que l'utilisateur perçoit le soulagement que cela représente. C'est un avantage important qu'une machine de carottage conventionnelle ne peut offrir en plus d'une série d'autres caractéristiques. Une commande électronique avec arrêt de sécurité du moteur permet d'alimenter l'aimant avec une tension suffisante. C'est un point important garantissant une sécurité optimale du travail de l'AkkuMAB 3000.

Protégé contre tout enclenchement intempestif.

Le compartiment de la batterie est accessible par la partie supérieure.

Changement de batterie simple

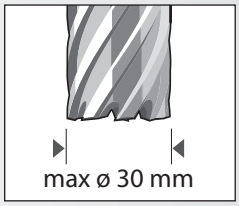
L'AkkuMAB 3000 fonctionne sans prise électrique.

Les avantages de la AkkuMAB 3000

> Alimentation de l'aimant sans interruption
> Avec une batterie industrielle puissante de 6,0 Ah
> Jusqu'à 40 carottages / diamètre 20 mm / acier 10 mm

DONNEES TECHNIQUES

Tension :	Batterie lithium-ion de 36 V – 6,0 Ah
Course :	150 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	168 x 84 x 41,5 mm
Poids :	16 kg
Porte-outil direct :	19 mm Weldon $^{3}/_{4}$"
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	–
Cône à broche :	–
Vitesse 1 :	400 min^{-1}
Vitesse 2 :	–
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔
Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	–
Indicateur de l'aimant :	–
Disjoncteur thermique :	–
Rotation droite/ gauche :	–
Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
Fraise courte 30 mm :	12 – 30 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 30 mm
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 13 mm
Alésage :	–
Chanfreinage :	–
Taraudage :	–



Carottage jusqu'à ø 35 mm

Le système complet avec la va-

Batterie lithium-ion 6,0 Ah

N° DE COMMANDE

AkkuMAB 3000

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique à batterie
Batterie et borne de rechargement comprise
1 Éjecteur ZAK 075 + 100
1 Boîtier rigide de protection
1 Sangle de serrage de sécurité
1 Tournevis coudé SW 4
1 Tournevis avec poignée transversale SW 6
1 Mode d'emploi

ProfiSPEZIAL

AutoMAB 1500

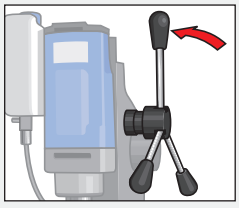
Machine de carottage à embase magnétique avec avance de perçage automatique.

Les avantages de la AutoMAB 1500

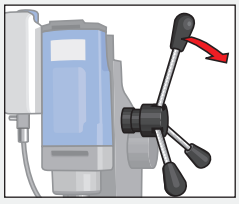
> Avance de perçage automatique avec interrupteur fin de course et retour manuel
> Meilleure productivité grâce à plus d'espace libre pour des travaux en parallèle
> Version maniable et bon marché pour une utilisation mobile

DONNEES TECHNIQUES

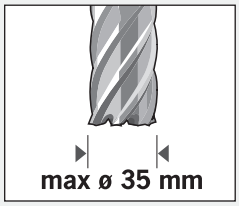
Puissance du moteur :	1080 Watt	Embrayage à friction :	–
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz	Contrôle du couple :	–
Course :	77 mm	Système de réglage électronique :	–
Base Pivotante* :	–	Indicateur de l'aimant :	–
Dimensions de l'aimant :	90 x 180 x 48 mm	Disjoncteur thermique :	–
Poids :	17 kg	Rotation droite/ gauche :	–
Porte-outil direct :	✔	Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
Porte-outil industriel :	–	Fraise courte 30 mm :	18 – 35 mm
Porte-outil à serrage rapide :	–	Fraise longue 55 mm :	–
Cône à broche :	–	Fraise extra longue 110 mm :	–
Vitesse 1 :	360 min^{-1}	Perçage hélicoïdal :	–
Vitesse 2 :	–	Alésage :	–
Vitesse 3 :	–	Chanfreinage :	–
Vitesse 4 :	–	Taraudage :	–
Lubrification intérieure permanente :	✔		



Avance automatique



Retour manuel



Carottage jusqu'à ø 35 mm

N° DE COMMANDE

MAB 1500 230 Volt
MAB 1500 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Valise de transport
1 Chaîne de sécurité
1 Tournevis coudé SW 4
1 Mode d'emploi

ProfiSPEZIAL

AirMAB 5000

La machine de carottage à embase magnétique avec entraînement à air comprimé et le nouvel aimant permanent.

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

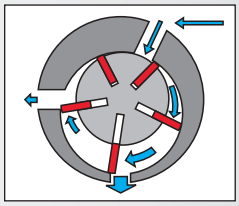
Les avantages de la AirMAB 5000

> Moteur à palettes haute performance
> Moteur agrée par la catégorie Ex II 2G T4 IIC D110° C
> Avec aimant permanent puissant

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	830 Watt
Couple nominal :	27 Nm
Utilisation d'air :	1000 l/min
Course :	160 mm
Base Pivotante* :	–
Dimensions de l'aimant :	90 x 190 x 60 mm
Poids :	17,5 kg
Porte-outil direct :	–
Porte-outil industriel :	–
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 2
Vitesse 1 :	min 290 min^{-1}, max 575 min^{-1}
Vitesse 2 :	–
Vitesse 3 :	–
Vitesse 4 :	–

Lubrification intérieure permanente :	✔
Embrayage à friction :	–
Contrôle du couple :	–
Système de réglage électronique :	–
Indicateur de l'aimant :	–
Disjoncteur thermique :	–
Rotation droite/ gauche :	–
Contrôle d'usure des balais de charbon :	–
Fraise courte 30 mm :	12 – 35 mm
Fraise longue 55 mm :	12 – 35 mm
Fraise extra longue 110 mm :	–
Perçage hélicoïdal :	≤ ø 23 mm
Alésage :	–
Chanfreinage :	–
Taraudage :	–



Moteur à palettes

Levier d'activation et de désactivation de l'aimant permanent puissant

N° DE COMMANDE

AirMAB 5000

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
1 Éjecteur ZAK 075 + 100
1 Boîtier rigide de protection
1 Chaîne de sécurité
1 Chasse-foret MK 2
1 Mode d'emploi

ProfiSPEZIAL

Perceuses de rails BDS

Développé pour les perçages de rails dans les domaines de la construction des voies ferrées et de la signalisation.

BDS propose deux nouvelles machines entièrement révisées dans le secteur de l'usinage des rails : Le RailMAB 925 équipé d'un moteur 1600 watts et d'un embrayage à bain d'huile à deux vitesses et la machine de carottage ne nécessitant pas de branchement électrique et équipé d'un moteur à essence RailMAB 960.

Les spécialistes des rails

Le RailMAB 925 et le RailMAB 960 sont de véritables machines de carottage qui sont utilisées dans la construction des voies ferrées et dans le domaine de la signalisation pour le perçage, par exemple, de vis de mise à terre, de systèmes de contact et de joints isolants.

RailMAB 925: La machine est équipée d'un moteur solide et sophistiqué de 1600 watts et dispose d'un embrayage à bain d'huile à deux vitesses à faible usure.

Le RailMAB 960 est une machine de carottage de rails sans fil qui est équipé d'un moteur HONDA solide. La puissance est de 1,5 kW pour un couple de 3,04 Nm.

Les deux systèmes sont simplement fixés au rail par un système de serrage rapide. La fixation à serrage rapide exerce une pression de 1,2 t sur le patin de rail et produit ainsi la stabilité nécessaire pour le perçage.

RailMAB 925 – Le système de serrage rapide retient la machine solidement au rail.

Un grand nombre d'adaptateurs de perçage disponibles en option garantissent une grande flexibilité et simplicité d'utilisation pour les machines de carottage. La hauteur et l'écart du perçage sont ainsi fixés automatiquement avec ces adaptateurs.

Des fraises spéciales BDS de la série métal dur RAIL avec une profondeur de coupe de 30 mm et un diamètre de 16 mm à 36 mm complètent la gamme des machines pour la construction des voies ferrées.

La lubrification et le refroidissement de la fraise s'effectuent sur les deux machines par l'intermédiaire d'un réservoir haute pression à raccordement externe. Utiliser le concentré de lubrifiant réfrigérant BDS 6000 pour le refroidissement et la lubrification.

Pour utilisation fréquente, à base de matières premières synthétiques.

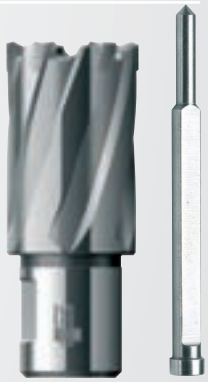
- ► A diluer dans l'eau, biostable et à odeur douce
- ► Prolonge la durée de vie de la fraise
- ► Sans risque toxicologique, polluant pour l'eau niveau 1.

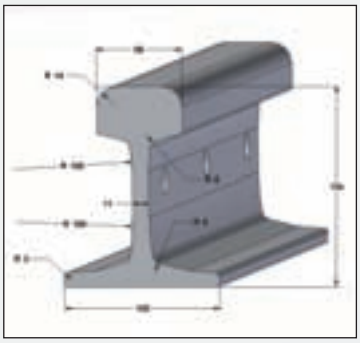
RailMAB 600 avec moteur essence. Puissance 1,5 kW, couple 3,04 Nm.

SÉRIE MÉTAL DUR RAIL

ø mm	N° DE COMMANDE
17	HKK-R 017
18	HKK-R 018
19	HKK-R 019
20	HKK-R 020
21	HKK-R 021
22	HKK-R 022
23	HKK-R 023
24	HKK-R 024
25	HKK-R 025
26	HKK-R 026
27	HKK-R 027
28	HKK-R 028
29	HKK-R 029
30	HKK-R 030
31	HKK-R 031
32	HKK-R 032
33	HKK-R 033
34	HKK-R 034
35	HKK-R 035
36	HKK-R 036

Éjecteur
ZAK 075





Profil de rail

Pour chaque profil de rail de l'adaptateur correspondant.

ProfiSPEZIAL

RailMAB 925

Développé pour tous les perçages de rails dans les domaines de la technique de la signalisation et la construction de rails.

Les avantages de la RailMAB 925

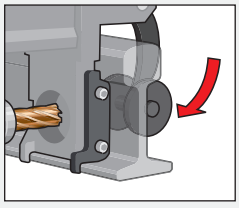
- Très maniable et compact avec ses 17 kg
- Moteur 1600 Watt puissant
- Embrayage à bain d'huile à faible usure
- Câbles intérieurs

DONNEES TECHNIQUES

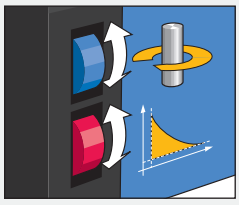
Puissance du moteur :	1600 Watt
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz
Course :	160 mm
Poids :	17 kg
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
Cône à broche :	MK 3
Vitesse 1 :	70 – 280 min^{-1}
Vitesse 2 :	180 – 580 min^{-1}
Lubrification intérieure permanente :	✔
Fraises HKK-R:	ø 17 – 36 mm
Refroidissement :	avec émulsion de perçage

ADAPTATEURS DE RAILS

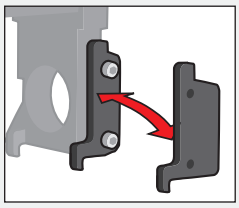
ADAPTATEUR POUR	N° DE COMMANDE
UIC 50	ZAS 050U .
UIC 54	ZAS 054U
UIC 60	ZAS 060U
S 49	ZAS 049S
S 54	ZAS 054S
Fabrication sur mesure sur demande	



Système de serrage rapide



Système de réglage électronique avec interruption du couple réglable



Adapteurs de rails

N° DE COMMANDE

RailMAB 925 230 Volt

RailMAB 925 110/125 Volt

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43

Perceuse de rail de série métal dur RAIL : voir pages 39 et 62

FOURNITURE

- 1 Perceuses de rails
- 1 Réservoir à haute pression, 5 l
- 1 Cliquet réversible
- 1 adaptateur de rails au choix (pas de fabrication spéciale)
- 1 Porte-outil à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^3/_4$")
- 1 Chasse-foret MK 3
- 1 Valise de transport
- 1 Mode d'emploi

ProfiSPEZIAL

RailMAB 960

Perceuses de rails avec moteur à essence.

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

Les avantages de la RailMAB 960

> Ne dépend pas de l'alimentation électrique du parcours
> Moteur Honda fiable avec puissance moteur de 1,5 KW
> Avec système de serrage rapide

DONNEES TECHNIQUES

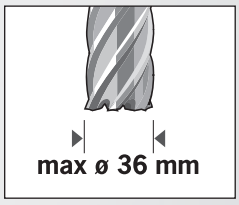
Moteur :	Honda GXH 50
Cylindrée :	49,4 ccm
Puissance :	1,5 KW
Nm Couple :	3.04 Nm
Course :	40 mm
Poids :	21,5 kg
Porte-outil direct :	19 mm Weldon ($^3/_4$")
Vitesse 1 :	min. 150 min^{-1}, max. 225 min^{-1}
Lubrification intérieure permanente :	✔
Fraises HKK-R:	ø 17 – 36 mm
Refroidissement :	avec émulsion de perçage

ADAPTATEURS DE RAILS

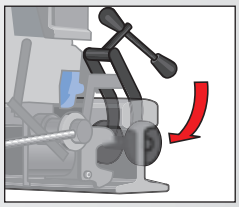
ADAPTATEUR POUR	N° DE COMMANDE	
UIC 50	ZAS 250U	
UIC 54	ZAS 254U	
UIC 60	ZAS 260U	.
S 49	ZAS 249S	
S 54	ZAS 254S	.

Fabrication sur mesure sur demande

Moteur à essence 49,4 ccm, 1,5 kw



Carottage jusqu'à ø 35 mm



Système de serrage rapide

N° DE COMMANDE

RailMAB 960

*) dispositif d'ajustement

Schéma technique : page 42-43
Adaptateurs de rail : page 39

FOURNITURE

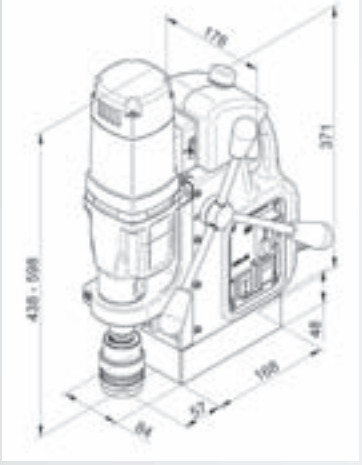
1 Perceuses de rails
1 Réservoir à haute pression, 5 l
1 adaptateur de rails au choix (pas de fabrication spéciale)
1 Tournevis coudé SW 4 + 5
1 Mode d'emploi

Plans techniques

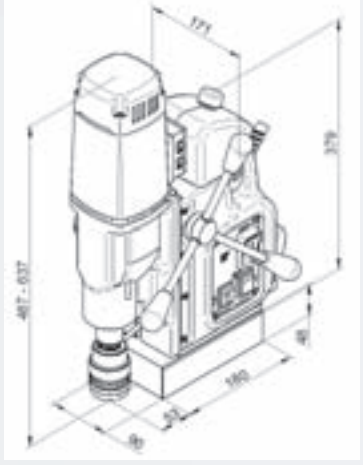
Machine de carottage à embase magnétique.

ProfiPLUS

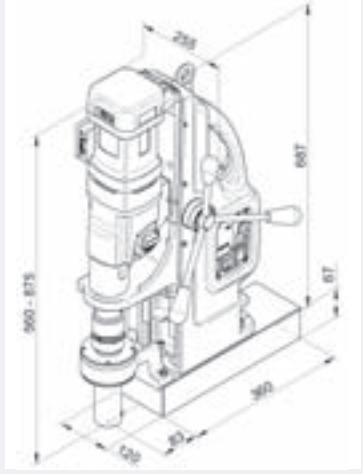
MAB 485



MAB 525 Base Pivotante

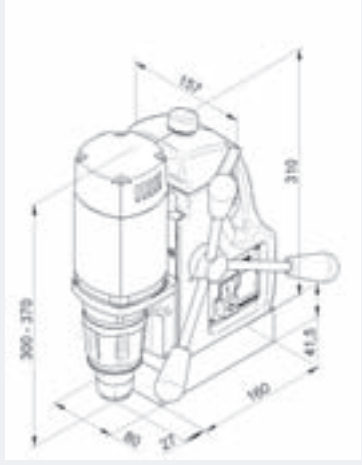


MAB 1300

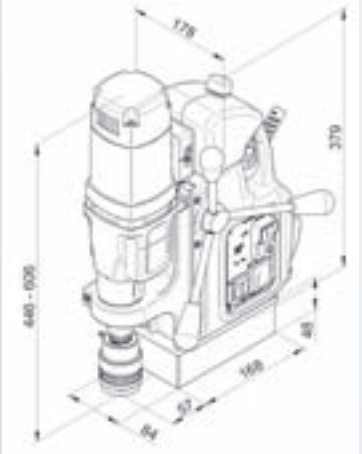


ProfiSTART

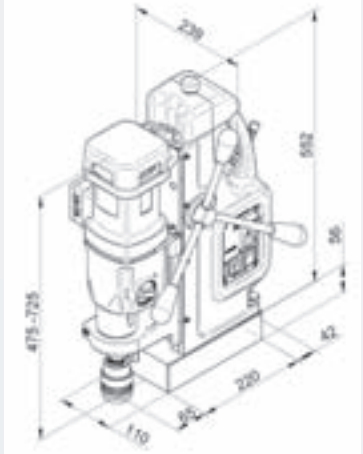
MAB 100



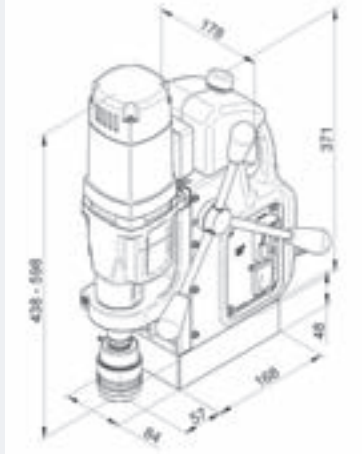
MAB 485 Base Pivotante



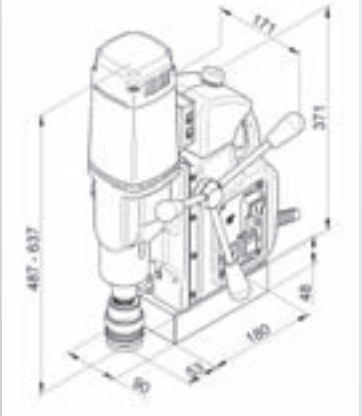
MAB 825



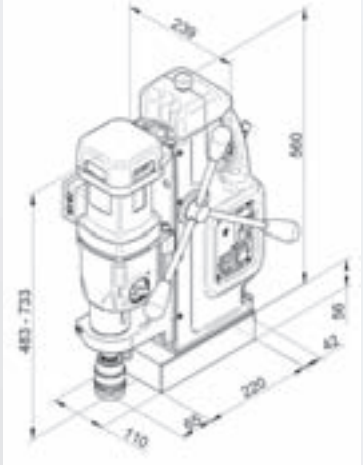
MAB 455



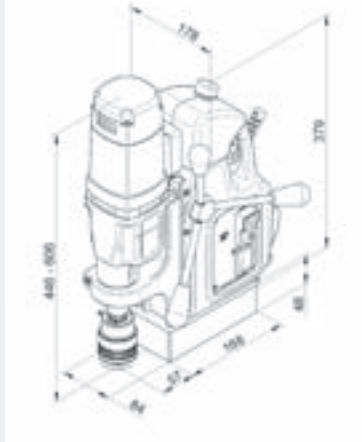
MAB 525



MAB 845 Base Pivotante



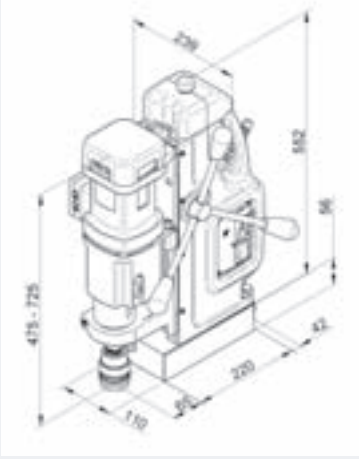
MAB 455 Base Pivotante



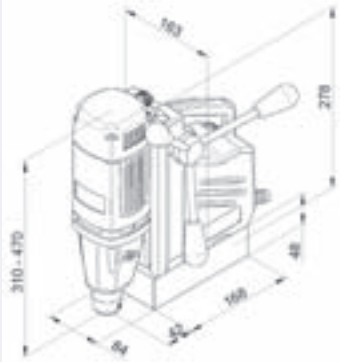
ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

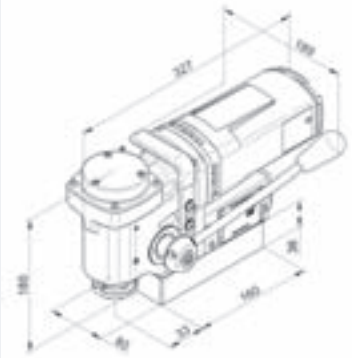
MAB 855



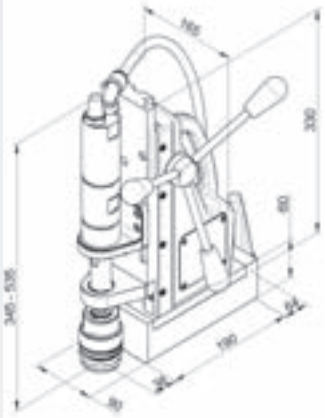
MABasic 200



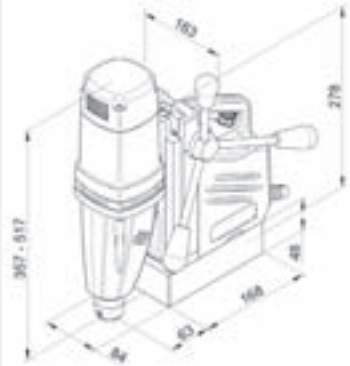
MAB 150



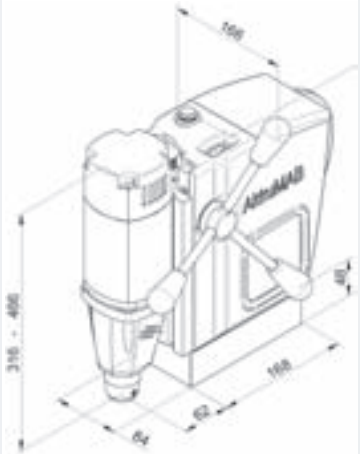
AirMAB 5000



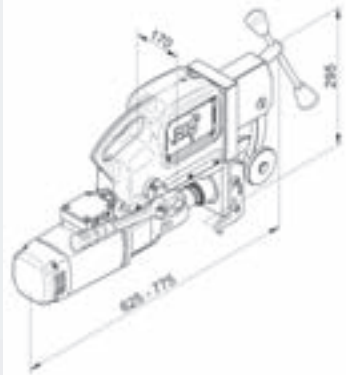
MABasic 400



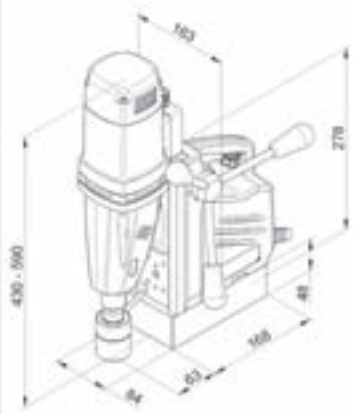
AkkuMAB 3000



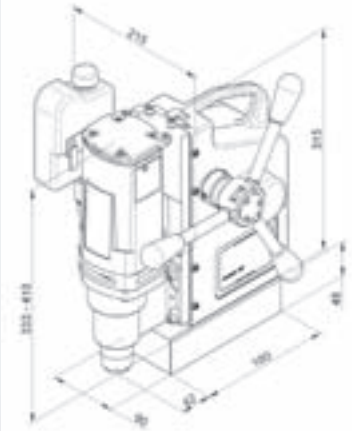
RailMAB 925



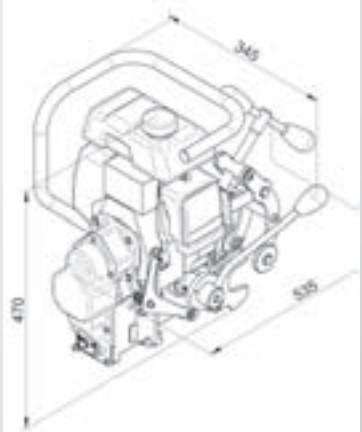
MABasic 450

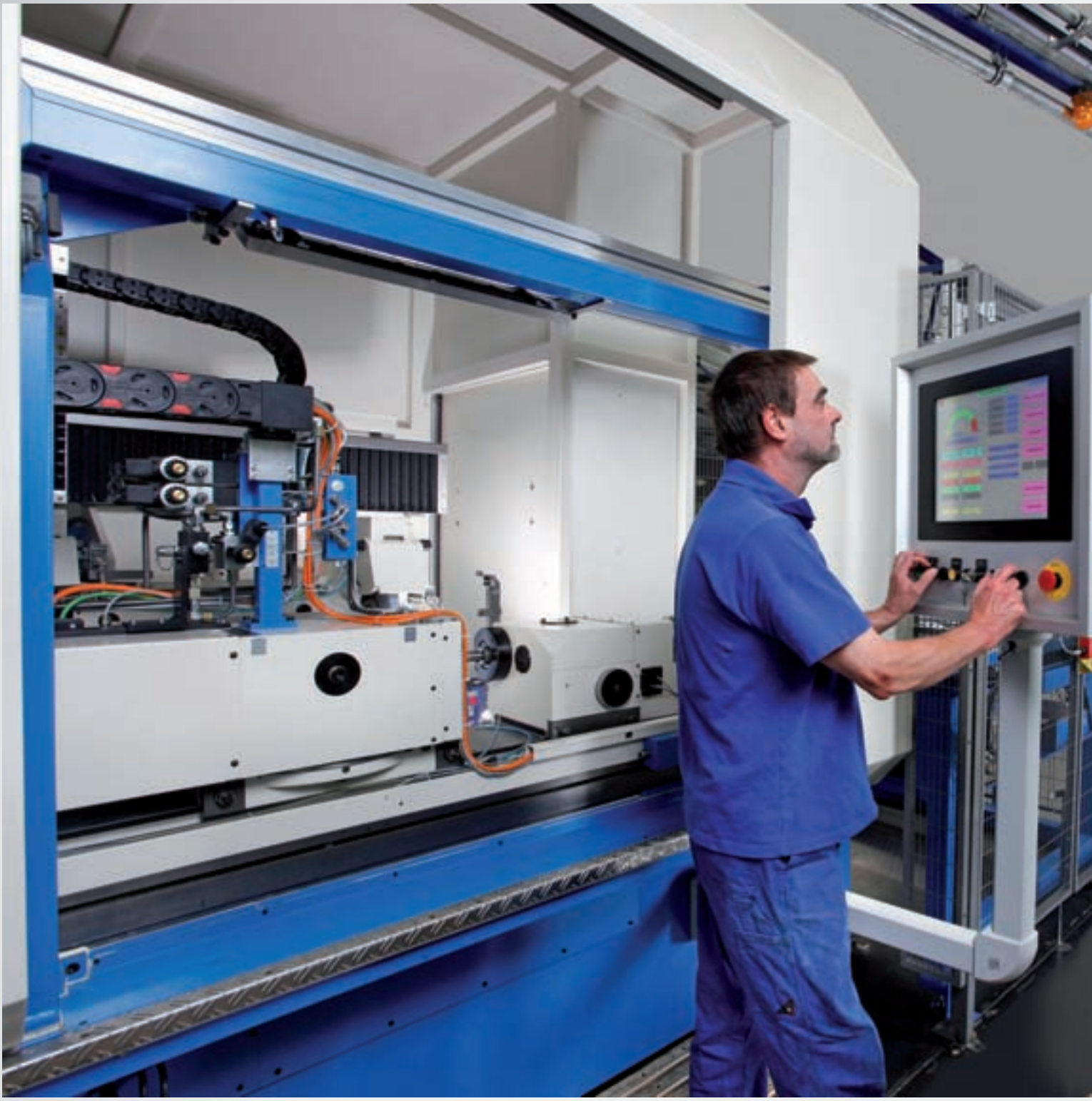


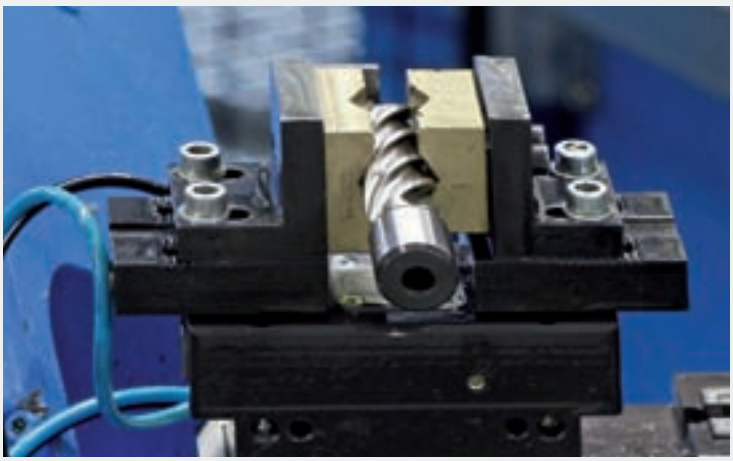
AutoMAB 1500



RailMAB 960







Fraise BDS d'origine de fabrication maison

La qualité du produit n'est pas l'effet du hasard

BDS produit des fraises à son emplacement à Mönchengladbach au profit des usagers internationaux.

- Grande précision et compétence de fabrication
- Utilisation d'aciers de fabricants renommés
- Disponibilité et livraison rapides

Les machines de carottage à embase magnétique et les outils de carottage de BDS sont à prendre comme unité de fonction. Ainsi, le développement de chaque fabrication de fraises doit forcément être fait en parallèle de la production des machines. Voilà pourquoi les fraises de BDS se trouvent en tête de file au niveau international.

Le bon outil pour chaque utilisation

La très grande variété des assortiments d'outils de carottage BDS est basée sur la diversité des utilisations et des matériaux possibles.

En commençant par les fraises HSS de la série Standard, la série d'outil la plus large avec des fraises longues, courtes et extra-longues, en passant par les fraises enduits de carbure, le plus grand groupe de perceuses de métaux durs, pour finir par le développement le plus récent – les fraises HSS-CO 8 avec 8% de cobalt.

Les caractéristiques essentielles des outils de carottage BDS sont la fabrication pleine taille et la précision géométrique et concentrique qui y sont liées, ainsi qu'une évacuation optimale des copeaux et une extrême stabilité grâce à des types d'acier de haute qualité. Les fraises HSS-VarioPLUS, enduits de carbure, garantissent aussi une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie grâce à une haute qualité et dureté de surface.

L'expérience et la technique – la recette de qualité

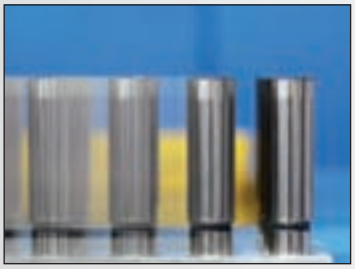
BDS produit des outils hautes performance dans des centres d'affûtage haute performance à la pointe de la modernité, qui sont basés en partie sur nos propres idées de construction et de programmes et développés et construits spécialement pour BDS.
La grande capacité de production disponible à l'emplacement de la société est la raison pour la haute disponibilité des outils de carottage BDS qui sont aujourd'hui exportés de l'Allemagne vers le monde entier. L'expérience de nos employés de longue date assure une part essentielle de notre succès.

Les séries de fraises BDS

Des fraises pleine taille avec différentes enductions de surface, différentes versions de matériau et différents traitements.

Série HSS-VarioPLUS

Des fraises pleine taille stables traitées par plasma avec une enduction de carbure d'environ 2,5 µ. Au niveau des résultats, ces outils atteignent de loin les plus longues durées de vie et l'évacuation la plus égale de copeaux, surtout lors de perçage prolongé. Un point essentiel dans la sécurité du travail.



Série HSS-Co 8

L'objectif du nouveau-arrivé aux produits BDS le développement d'une série de fraises à performance optimale avec une meilleure résistance à la chaleur et à l'usure. Une part plus importante de cobalt dans l'acier spécial apporta le résultat voulu.
Utilisées en combinaison avec les machines de carottage à embases magnétique à vitesse variable, ces fraises sont adaptées pour des charges plus importantes dans des aciers à grain fin et des matériaux inoxydables. Les fraises peuvent être repassées car elles conservent leurs caractéristiques avantageuses.

Série HSS-Standard

La gamme de base de BDS. L'usage professionnel y trouvera la plus large gamme disponible.

- Des outils avec trois profondeurs de coupe différentes : 30 mm, 55 mm et 110 mm
- Diamètre de forage entre 12 mm et 130 mm
- Avec porte-outil Weldon 19 mm ou 32 mm

La série de fraises HSS-Standard de BDS a une longue durée de vie et une forte résistance à la chaleur grâce à l'utilisation d'acier haute performance. Les outils de cette série générale se distinguent par un perçage sans gros déploiement d'effort.

Affectation des séries de fraises BDS et des lubrifiants réfrigérants BDS au matériau.

	Huile de coupe BDS 5000	Graisse en spray BDS 5200	Pâte de coupe BDS 5500	Concentré de lubrifiant réfrigérant BDS 6000
Aluminium, métaux non-ferreux				
HSS-Standard	●	●		
Acier < 500 N/m²				
HSS-Standard	●	●		
Métal dur				●
Métal dur PLUS				●
Acier à grain fin < 700 N/m²				
HSS-Co 8	●	●	●	
HSS-VarioPLUS	●	●	●	
Métal dur				●
Métal dur PLUS				●
Acier à grain fin < 1000 N/m²				
HSS-Co 8	●	●	●	
HSS-VarioPLUS	●	●	●	
Métal dur				●
Métal dur PLUS				●
Aciers inoxydants, Inox				
HSS-Co 8	●	●	●	
Métal dur				●
Métal dur PLUS				●
Coulée				
HSS-Co 8				●
HSS-Standard				●
Voies ferrées				
Métal dur RAIL				●

Série Métal dur

Les fraises garnies de métal dur sont devenues une série d'outils à succès dans le monde entier.

BDS tient compte de cette demande croissante par un élargissement de la gamme. Des fraises en métal dur sont fabriquées en série avec des profondeurs de coupe de 30 mm, 55 mm, 75 mm et 110 mm et des diamètres de 14 mm à 150 mm.

Série Métal dur PLUS

Issues d'une étape de production plus avancée ; les fraises cette série Métal dur PLUS sont enduites sous plasma de carbure résistant à l'usure. Les outils de cette série sont à utiliser de préférence avec l'émulsion de perçage BDS 5000 pour traiter l'acier fin.

Vitesse de coupe recommandée

Série de fraises	Matériaux	m/min
HSS-Co 8	Acier à grain fin	
	< 700 N/m²	10 – 15
	< 1000 N/m²	10 – 15
	Inox	10 – 15
	Coulée (selon le modèle)	15 – 20
HSS-VarioPLUS	Acier à grain fin	
	< 700 N/m²	10 – 15
	< 1000 N/m²	10 – 15
HSS-Standard	Aluminium	20 – 30
	Acier	25
	Coulée	10 – 20
Métal dur	Acier/Acier à grain fin	
	< 500 N/m²	35
	< 700 N/m²	25
	< 1000 N/m²	20
	Inoxydant, Inox	20
Métal dur PLUS	Acier/Acier à grain fin	
	< 500 N/m²	35
	< 700 N/m²	25
	< 1000 N/m²	20
	Inoxydant, Inox	20
Métal dur RAIL	Voies ferrées	15 – 20

Vitesse de coupe :

$$Vc = \frac{d \times \pi \times n}{1000} = \text{m/min.}$$

Vitesse :

$$n = \frac{v \times 1000}{d \times \pi} = \text{min}^{-1}$$

La gamme de fraises BDS

Toutes les séries, les profondeurs de coupe et les diamètres de fraises disponibles.

Les fraises BDS–une qualité professionnelle pour des tâches professionnelles

Les fraises BDS sont produites dans des centres d'affûtage modernes à commande CNC. Cela garantie une version d'affûtage, une qualité et une performance de coupe identique pour tous les outils de perçage BDS de la gamme entière.

Applications principales

Les outils de carottage de BDS sont particulièrement adaptés à toutes les machines de carottage à embase magnétique BDS, ainsi que les produits d'autres marques. Ils trouvent une utilisation économique dans presque tous les domaines de la métallurgie, et surtout :

- Construction métallique
- Construction de fils nus aériens
- Bâtiment
- Construction de réservoirs
- Construction d'équipement
- Fabrication d'outils
- Construction de tuyauterie
- Construction de machines
- Construction de rails
- Exploitation de mines
- Construction automobile
- Construction navale
- Construction d'avions
- Atelier
- Production
- Montage
- Réparation
- Entretien
- Service
- Maintenance

Large gamme de profondeur

Les outils de carottage BDS sont fabriqués en cinq profondeurs de coupe de 30, 35, 55, 75 et 110 mm et avec plus de 94 diamètres de fraise différents, entre 12 mm et 150 mm.

	Série HSS-Co 8		Série HSS-VarioPLUS		Série HSS-Standard			
	KBK-CO	KBL-CO	KBK-VP	KBL-VP	KBK	KBL	KEL	KBK-Z
Profondeur de coupe :	30 mm	55 mm	30 mm	55 mm	30 mm	55 mm	110 mm	30 mm
Diamètre de forage :	12 – 60 mm	12 – 60 mm	12 – 60 mm	12 – 60 mm	12 – 130 mm	12 – 100 mm	20 – 50 mm	$^{1}/_{2}$" – 2 $^{1}/_{16}$"

PORTE-OUTILS

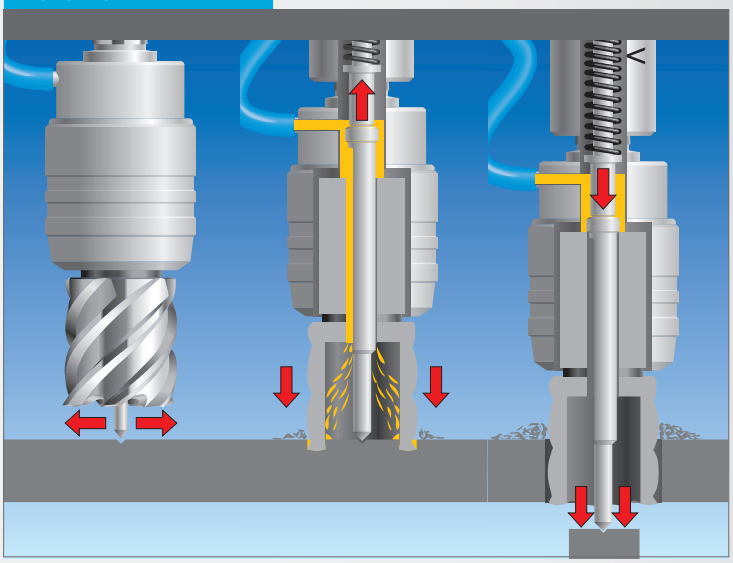
Queue de montage Weldon 19 mm	Queue de montage Weldon 32 mm	Queue de montage Quick-In

Porte-outils :

Les outils de carottage BDS sont proposés avec différents porte-outils. Ils sont adaptés au système de mandrin à serrage rapide KEYLESS ainsi qu'aux porte-outils industriels MK 2, MK 3 et MK 4 avec lubrification intérieure automatique ou manuelle, aussi disponibles dans la gamme d'accessoires.

- Porte-outil queue de montage Weldon
  19 mm ($^3/_4$")
  32 mm (1 $^1/_4$")
- Porte-outil Quick-In

ÉJECTEUR



Fonction de l'éjecteur

- Centrer : l'éjecteur se positionne précisément sur le pointeau. Enclencher l'aimant. La machine et l'outil se trouve en position de perçage.
- Doser : grâce à la lubrification interne automatique, l'huile de coupe est projetée par l'éjecteur sur la pointe du fraise, avec le dosage parfait.
- Ejecter : l'éjecteur précontraint par une languette fait sortir la carotte du trou percé à la fin du perçage.

Série Métal dur				Série Métal dur PLUS	Série Métal dur RAIL	Série Quick-In	
HKK	HKL	HKX-L	HKE-L	HKK-P	HKK-R	KBK-CO 8 F	HKK-F
30 mm	55 mm	75 mm	110 mm	30 mm	30 mm	35 mm	35 mm
14 – 150 mm	14 – 100 mm	18 – 120 mm	20 – 120 mm	14 – 60 mm	17 – 36 mm	12 – 60 mm	12 – 60 mm

Fraises Série HSS-Co 8

Les fraises de cette série se distinguent par une forte résistance à la chaleur et à l'usure. Utilisées en combinaison avec les machines de carottage à embase magnétique BDS à vitesse contrôlée, elles sont adaptées au traitement des aciers à grain fin et aux matériaux inoxydables. Pour le traitement d'acier fin, BDS recommande l'huile de coupe BDS 5000.

FRAISES	PAGE
HSS-Co 8 Fraise courte	51
HSS-Co 8 Fraise longue	51

HSS-Co 8

Des fraises de métaux spéciaux avec une part importante de cobalt, pour une meilleure résistance à la chaleur et à l'usure.

HSS-Co 8 Fraise courte

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

SÉRIE HSS-Co 8

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	KBK-CO 012	36	KBK-CO 036
13	KBK-CO 013	37	KBK-CO 037
14	KBK-CO 014	38	KBK-CO 038
15	KBK-CO 015	39	KBK-CO 039
16	KBK-CO 016	40	KBK-CO 040
17	KBK-CO 017	41	KBK-CO 041
17,5	KBK-CO 175	42	KBK-CO 042
18	KBK-CO 018	43	KBK-CO 043
19	KBK-CO 019	44	KBK-CO 044
19,5	KBK-CO 195	45	KBK-CO 045
20	KBK-CO 020	46	KBK-CO 046
21	KBK-CO 021	47	KBK-CO 047
22	KBK-CO 022	48	KBK-CO 048
23	KBK-CO 023	49	KBK-CO 049
24	KBK-CO 024	50	KBK-CO 050
25	KBK-CO 025	51	KBK-CO 051
26	KBK-CO 026	52	KBK-CO 052
27	KBK-CO 027	53	KBK-CO 053
28	KBK-CO 028	54	KBK-CO 054
29	KBK-CO 029	55	KBK-CO 055
30	KBK-CO 030	56	KBK-CO 056
31	KBK-CO 031	57	KBK-CO 057
32	KBK-CO 032	58	KBK-CO 058
33	KBK-CO 033	59	KBK-CO 059
34	KBK-CO 034	60	KBK-CO 060
35	KBK-CO 035		

EJECTEUR POUR KBK-CO, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 075

HSS-Co 8 Fraise longue

> Profondeur de coupe 55 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

SÉRIE HSS-Co 8

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	KBL-CO 012	36	KBL-CO 036
13	KBL-CO 013	37	KBL-CO 037
14	KBL-CO 014	38	KBL-CO 038
15	KBL-CO 015	39	KBL-CO 039
16	KBL-CO 016	40	KBL-CO 040
17	KBL-CO 017	41	KBL-CO 041
17,5	KBL-CO 175	42	KBL-CO 042
18	KBL-CO 018	43	KBL-CO 043
19	KBL-CO 019	44	KBL-CO 044
19,5	KBL-CO 195	45	KBL-CO 045
20	KBL-CO 020	46	KBL-CO 046
21	KBL-CO 021	47	KBL-CO 047
22	KBL-CO 022	48	KBL-CO 048
23	KBL-CO 023	49	KBL-CO 049
24	KBL-CO 024	50	KBL-CO 050
25	KBL-CO 025	51	KBL-CO 051
26	KBL-CO 026	52	KBL-CO 052
27	KBL-CO 027	53	KBL-CO 053
28	KBL-CO 028	54	KBL-CO 054
29	KBL-CO 029	55	KBL-CO 055
30	KBL-CO 030	56	KBL-CO 056
31	KBL-CO 031	57	KBL-CO 057
32	KBL-CO 032	58	KBL-CO 058
33	KBL-CO 033	59	KBL-CO 059
34	KBL-CO 034	60	KBL-CO 060
35	KBL-CO 035		

EJECTEUR POUR KBL-CO, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 100

Fraises Série HSS-VarioPLUS

Fraises pleine taille en acier rapide haute performance, enduites de carbure. Très économiques grâce à une longue durée de vie ; plus sûres grâce à une excellente évacuation de copeaux, surtout lors de longs perçages. BDS recommande l'huile de coupe BDS 5000.

FRAISES	PAGE
HSS-VarioPLUS Fraise courte	53
HSS-VarioPLUS Fraise longue	53

HSS-VarioPLUS

Fraise pleine taille en acier rapide haute performance, enduites de carbure, forte résistance à l'usure, excellente évacuation de copeaux.

HSS-VarioPLUS Fraise courte

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

SÉRIE HSS-VarioPLUS

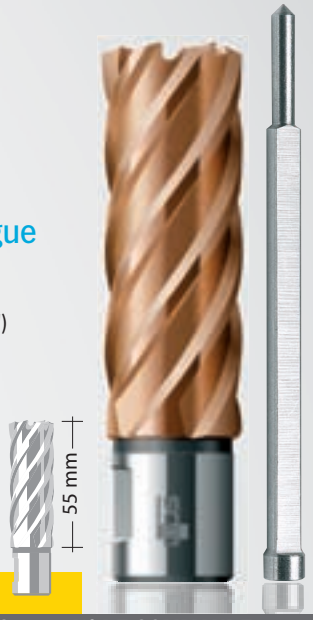
Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	KBK-VP 012	36	KBK-VP 036
13	KBK-VP 013	37	KBK-VP 037
14	KBK-VP 014	38	KBK-VP 038
15	KBK-VP 015	39	KBK-VP 039
16	KBK-VP 016	40	KBK-VP 040
17	KBK-VP 017	41	KBK-VP 041
17,5	KBK-VP 175	42	KBK-VP 042
18	KBK-VP 018	43	KBK-VP 043
19	KBK-VP 019	44	KBK-VP 044
19,5	KBK-VP 195	45	KBK-VP 045
20	KBK-VP 020	46	KBK-VP 046
21	KBK-VP 021	47	KBK-VP 047
22	KBK-VP 022	48	KBK-VP 048
23	KBK-VP 023	49	KBK-VP 049
24	KBK-VP 024	50	KBK-VP 050
25	KBK-VP 025	51	KBK-VP 051
26	KBK-VP 026	52	KBK-VP 052
27	KBK-VP 027	53	KBK-VP 053
28	KBK-VP 028	54	KBK-VP 054
29	KBK-VP 029	55	KBK-VP 055
30	KBK-VP 030	56	KBK-VP 056
31	KBK-VP 031	57	KBK-VP 057
32	KBK-VP 032	58	KBK-VP 058
33	KBK-VP 033	59	KBK-VP 059
34	KBK-VP 034	60	KBK-VP 060
35	KBK-VP 035		

EJECTEUR POUR KBK-VP, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 075

HSS-VarioPLUS Fraise longue

> Profondeur de coupe 55 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")



SÉRIE HSS-VarioPLUS

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	KBL-VP 012	36	KBL-VP 036
13	KBL-VP 013	37	KBL-VP 037
14	KBL-VP 014	38	KBL-VP 038
15	KBL-VP 015	39	KBL-VP 039
16	KBL-VP 016	40	KBL-VP 040
17	KBL-VP 017	41	KBL-VP 041
17,5	KBL-VP 175	42	KBL-VP 042
18	KBL-VP 018	43	KBL-VP 043
19	KBL-VP 019	44	KBL-VP 044
19,5	KBL-VP 195	45	KBL-VP 045
20	KBL-VP 020	46	KBL-VP 046
21	KBL-VP 021	47	KBL-VP 047
22	KBL-VP 022	48	KBL-VP 048
23	KBL-VP 023	49	KBL-VP 049
24	KBL-VP 024	50	KBL-VP 050
25	KBL-VP 025	51	KBL-VP 051
26	KBL-VP 026	52	KBL-VP 052
27	KBL-VP 027	53	KBL-VP 053
28	KBL-VP 028	54	KBL-VP 054
29	KBL-VP 029	55	KBL-VP 055
30	KBL-VP 030	56	KBL-VP 056
31	KBL-VP 031	57	KBL-VP 057
32	KBL-VP 032	58	KBL-VP 058
33	KBL-VP 033	59	KBL-VP 059
34	KBL-VP 034	60	KBL-VP 060
35	KBL-VP 035		

EJECTEUR POUR KBL-VP, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 100

Fraises Série HSS-Standard

L'assortiment de fraises de base pour utilisation professionnelle. Des fraises pleine taille en acier rapide haute performance fabriquées dans des centres d'affûtage à commande CNC ; bonne évacuation de copeaux ; perçage sans grand effort. Pour les travaux horizontaux, BDS recommande la graisse en spray haute performance BDS 5200.

FRAISES	PAGE
HSS-Standard Fraise courte	55
HSS-Standard Fraise longue	56
HSS-Standard Fraises extra longue	57
HSS-Standard Fraise courte, en pouces	57

HSS-Standard

Fraises pleine taille en acier rapide haute performance.

HSS-Standard Fraise courte

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^{3}/_{4}$")

SÉRIE HSS-STANDARD

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	KBK 012	36	KBK 036
13	KBK 013	37	KBK 037
14	KBK 014	38	KBK 038
15	KBK 015	39	KBK 039
16	KBK 016	40	KBK 040
17	KBK 017	41	KBK 041
17,5	KBK 175	42	KBK 042
18	KBK 018	43	KBK 043
19	KBK 019	44	KBK 044
19,5	KBK 195	45	KBK 045
20	KBK 020	46	KBK 046
21	KBK 021	47	KBK 047
22	KBK 022	48	KBK 048
23	KBK 023	49	KBK 049
24	KBK 024	50	KBK 050
25	KBK 025	51	KBK 051
26	KBK 026	52	KBK 052
27	KBK 027	53	KBK 053
28	KBK 028	54	KBK 054
29	KBK 029	55	KBK 055
30	KBK 030	56	KBK 056
31	KBK 031	57	KBK 057
32	KBK 032	58	KBK 058
33	KBK 033	59	KBK 059
34	KBK 034	60	KBK 060
35	KBK 035		

HSS-Standard Fraise courte

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 32 mm (1 $^{1}/_{4}$")

SÉRIE HSS-STANDARD

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
61	KBK 061	84	KBK 084
62	KBK 062	85	KBK 085
63	KBK 063	86	KBK 086
64	KBK 064	87	KBK 087
65	KBK 065	88	KBK 088
66	KBK 066	89	KBK 089
67	KBK 067	90	KBK 090
68	KBK 068	91	KBK 091
69	KBK 069	92	KBK 092
70	KBK 070	93	KBK 093
71	KBK 071	94	KBK 094
72	KBK 072	95	KBK 095
73	KBK 073	96	KBK 096
74	KBK 074	97	KBK 097
75	KBK 075	98	KBK 098
76	KBK 076	99	KBK 099
77	KBK 077	100	KBK 100
78	KBK 078	105	KBK 105
79	KBK 079	110	KBK 110
80	KBK 080	115	KBK 115
81	KBK 081	120	KBK 120
82	KBK 082	125	KBK 125
83	KBK 083	130	KBK 130

EJECTEUR POUR KBK, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 075

EJECTEUR POUR KBK, Ø 61 - 130 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 090

HSS-Standard

Fraises pleine taille en acier rapide haute performance.

HSS-Standard Fraise longue

> Profondeur de coupe 55 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^{3}/_{4}$")

SÉRIE HSS-STANDARD

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	KBL 012	36	KBL 036
13	KBL 013	37	KBL 037
14	KBL 014	38	KBL 038
15	KBL 015	39	KBL 039
16	KBL 016	40	KBL 040
17	KBL 017	41	KBL 041
17,5	KBL 175	42	KBL 042
18	KBL 018	43	KBL 043
19	KBL 019	44	KBL 044
19,5	KBL 195	45	KBL 045
20	KBL 020	46	KBL 046
21	KBL 021	47	KBL 047
22	KBL 022	48	KBL 048
23	KBL 023	49	KBL 049
24	KBL 024	50	KBL 050
25	KBL 025	51	KBL 051
26	KBL 026	52	KBL 052
27	KBL 027	53	KBL 053
28	KBL 028	54	KBL 054
29	KBL 029	55	KBL 055
30	KBL 030	56	KBL 056
31	KBL 031	57	KBL 057
32	KBL 032	58	KBL 058
33	KBL 033	59	KBL 059
34	KBL 034	60	KBL 060
35	KBL 035		

HSS-Standard Fraise longue

> Profondeur de coupe 55 mm
> Queue de montage Weldon 32 mm ($1\ ^{1}/_{4}$")

SÉRIE HSS-STANDARD

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
61	KBL 061	81	KBL 081
62	KBL 062	82	KBL 082
63	KBL 063	83	KBL 083
64	KBL 064	84	KBL 084
65	KBL 065	85	KBL 085
66	KBL 066	86	KBL 086
67	KBL 067	87	KBL 087
68	KBL 068	88	KBL 088
69	KBL 069	89	KBL 089
70	KBL 070	90	KBL 090
71	KBL 071	91	KBL 091
72	KBL 072	92	KBL 092
73	KBL 073	93	KBL 093
74	KBL 074	94	KBL 094
75	KBL 075	95	KBL 095
76	KBL 076	96	KBL 096
77	KBL 077	97	KBL 097
78	KBL 078	98	KBL 098
79	KBL 079	99	KBL 099
80	KBL 080	100	KBL 100

EJECTEUR POUR KBL, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 100

EJECTEUR POUR KBL, Ø 61 - 100 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 120

HSS-Standard, en pouces

Fraises pleine taille en acier rapide haute performance.

HSS-Standard Fraises extra longue

> Profondeur de coupe 110 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^{3}/_{4}$")

HSS-Standard Fraises courte, en pouces

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^{3}/_{4}$")

SÉRIE HSS-STANDARD

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
20	KEL 020	36	KEL 036
21	KEL 021	37	KEL 037
22	KEL 022	38	KEL 038
23	KEL 023	39	KEL 039
24	KEL 024	40	KEL 040
25	KEL 025	41	KEL 041
26	KEL 026	42	KEL 042
27	KEL 027	43	KEL 043
28	KEL 028	44	KEL 044
29	KEL 029	45	KEL 045
30	KEL 030	46	KEL 046
31	KEL 031	47	KEL 047
32	KEL 032	48	KEL 048
33	KEL 033	49	KEL 049
34	KEL 034	50	KEL 050
35	KEL 035		

SÉRIE HSS-STANDARD EN POUCES

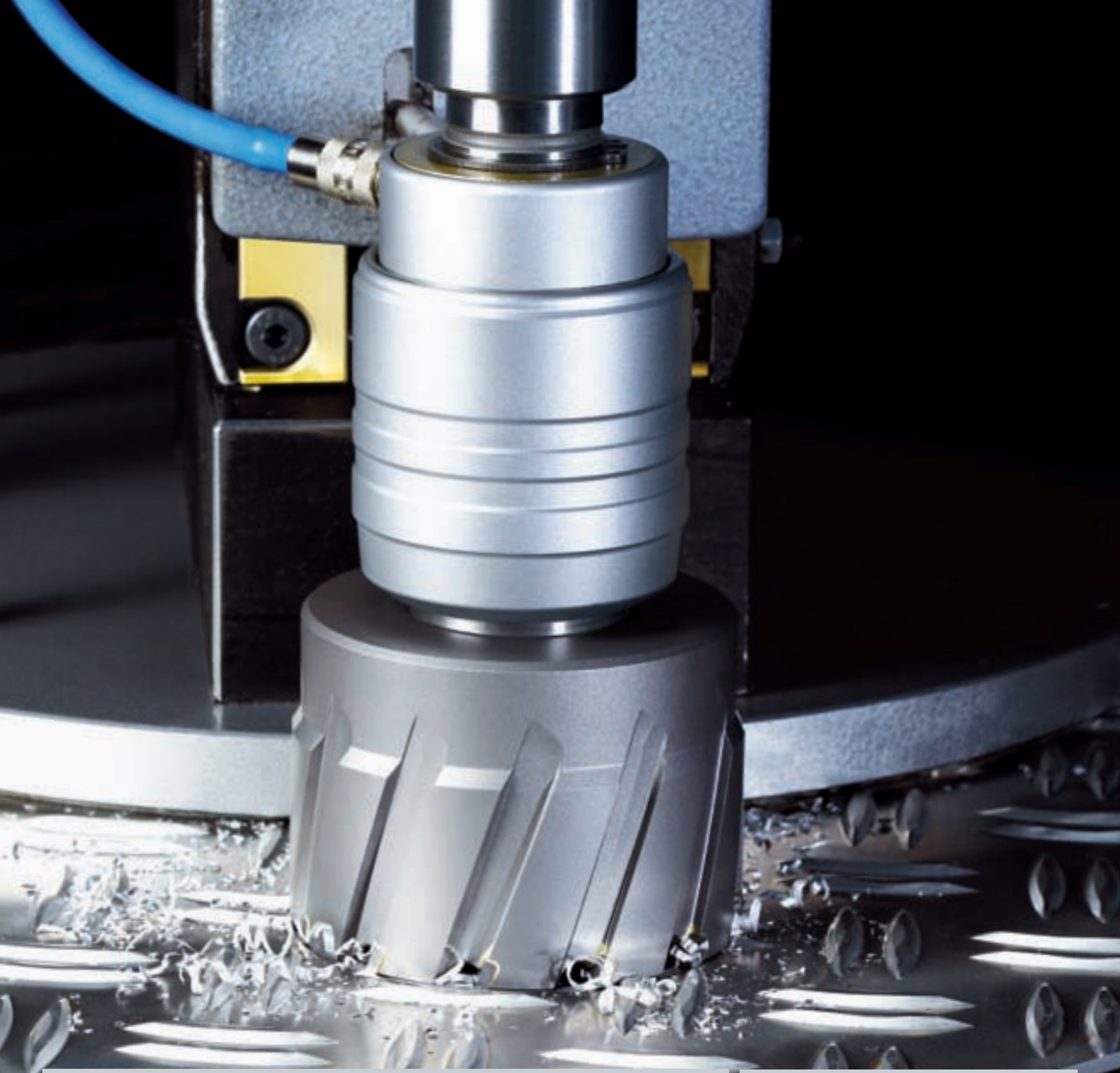
Ø en pouces	Ø mm	N° DE COMMANDE
$^{1}/_{2}$"	12,700	KBK-Z $^{1}/_{2}$
$^{9}/_{16}$"	14,288	KBK-Z $^{9}/_{16}$
$^{5}/_{8}$"	15,875	KBK-Z $^{5}/_{8}$
$^{11}/_{16}$"	17,463	KBK-Z $^{11}/_{16}$
$^{3}/_{4}$"	19,050	KBK-Z $^{3}/_{4}$
$^{13}/_{16}$"	20,638	KBK-Z $^{13}/_{16}$
$^{7}/_{8}$"	22,225	KBK-Z $^{7}/_{8}$
$^{15}/_{16}$"	23,813	KBK-Z $^{15}/_{16}$
1"	25,400	KBK-Z 1
1 $^{1}/_{16}$"	26,988	KBK-Z 1 $^{1}/_{16}$
1 $^{1}/_{8}$"	28,575	KBK-Z 1 $^{1}/_{8}$
1 $^{3}/_{16}$"	30,136	KBK-Z 1 $^{3}/_{16}$
1 $^{1}/_{4}$"	31,750	KBK-Z 1 $^{1}/_{4}$
1 $^{5}/_{16}$"	33,338	KBK-Z 1 $^{5}/_{16}$
1 $^{3}/_{8}$"	34,925	KBK-Z 1 $^{3}/_{8}$
1 $^{7}/_{16}$"	36,513	KBK-Z 1 $^{7}/_{16}$
1 $^{1}/_{2}$"	38,100	KBK-Z 1 $^{1}/_{2}$
1 $^{9}/_{16}$"	39,688	KBK-Z 1 $^{9}/_{16}$
1 $^{5}/_{8}$"	41,276	KBK-Z 1 $^{5}/_{8}$
1 $^{11}/_{16}$"	42,863	KBK-Z 1 $^{11}/_{16}$
1 $^{3}/_{4}$"	44,450	KBK-Z 1 $^{3}/_{4}$
1 $^{13}/_{16}$"	46,038	KBK-Z 1 $^{13}/_{16}$
1 $^{7}/_{8}$"	47,625	KBK-Z 1 $^{7}/_{8}$
1 $^{15}/_{16}$"	49,213	KBK-Z 1 $^{15}/_{16}$
2"	50,800	KBK-Z 2
2 $^{1}/_{16}$"	52,388	KBK-Z 2 $^{1}/_{16}$

EJECTEUR POUR KEL, ø 20 – 50 mm

N° DE COMMANDE	VERSION
ZAK 275	En deux parties

EJECTEUR POUR KBK-Z, ø $^{1}/_{2}$" – 2 $^{1}/_{16}$"

N° DE COMMANDE
ZAK 075



Fraises Série Métal dur

Fraises BDS garnies de métal dur. Une série avec des profondeurs de coupe de 30 mm, 35 mm, 55 mm, 75 mm et 110 mm et des degrés de diamètres presque complets entre ø 14 mm et ø 150 mm.
Pour le traitement d'acier fin et de métaux non-ferreux, BDS recommande le concentré de lubrifiant réfrigérant haute performance BDS 6000.

FRAISES	PAGE
Métal dur Fraise courte	59
Métal dur Fraise longue	60
Métal dur Fraise très longue	61
Métal dur Fraise extra longue	61
Métal dur PLUS Fraise courte	62
Métal dur RAIL Fraise	62
HSS-Co 8 F Fraise (Porte-outil Quick-In)	63
Métal dur Fraise F (Porte-outil Quick-In)	63

Métal dur

Fraises garnies de métal dur.

Métal dur Fraise courte

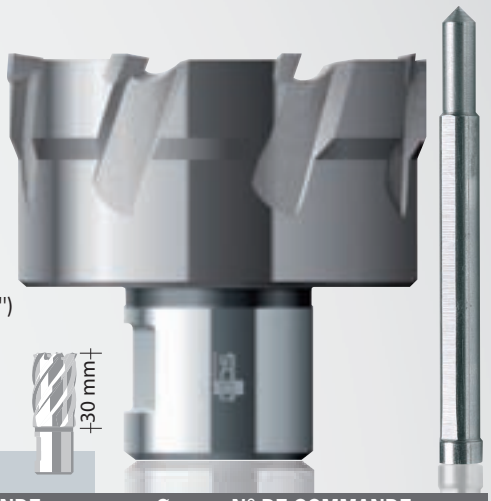
> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^{3}/_{4}$")

SÉRIE MÉTAL DUR

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
14	HKK 014	38	HKK 038
15	HKK 015	39	HKK 039
16	HKK 016	40	HKK 040
17	HKK 017	41	HKK 041
18	HKK 018	42	HKK 042
19	HKK 019	43	HKK 043
20	HKK 020	44	HKK 044
21	HKK 021	45	HKK 045
22	HKK 022	46	HKK 046
23	HKK 023	47	HKK 047
24	HKK 024	48	HKK 048
25	HKK 025	49	HKK 049
26	HKK 026	50	HKK 050
27	HKK 027	51	HKK 051
28	HKK 028	52	HKK 052
29	HKK 029	53	HKK 053
30	HKK 030	54	HKK 054
31	HKK 031	55	HKK 055
32	HKK 032	56	HKK 056
33	HKK 033	57	HKK 057
34	HKK 034	58	HKK 058
35	HKK 035	59	HKK 059
36	HKK 036	60	HKK 060
37	HKK 037		

Métal dur Fraises courte

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 32 mm (1 $^{1}/_{4}$")



SÉRIE MÉTAL DUR

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
61	HKK 061	86	HKK 086
62	HKK 062	87	HKK 087
63	HKK 063	88	HKK 088
64	HKK 064	89	HKK 089
65	HKK 065	90	HKK 090
66	HKK 066	91	HKK 091
67	HKK 067	92	HKK 092
68	HKK 068	93	HKK 093
69	HKK 069	94	HKK 094
70	HKK 070	95	HKK 095
71	HKK 071	96	HKK 096
72	HKK 072	97	HKK 097
73	HKK 073	98	HKK 098
74	HKK 074	99	HKK 099
75	HKK 075	100	HKK 100
76	HKK 076	105	HKK 105
77	HKK 077	110	HKK 110
78	HKK 078	115	HKK 115
79	HKK 079	120	HKK 120
80	HKK 080	125	HKK 125
81	HKK 081	130	HKK 130
82	HKK 082	135	HKK 135
83	HKK 083	140	HKK 140
84	HKK 084	145	HKK 145
85	HKK 085	150	HKK 150

EJECTEUR POUR HKK, Ø 14 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 075

EJECTEUR POUR HKK, Ø 61 - 150 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 090

Métal dur

Fraises garnies de métal dur.

Métal dur Fraise longue

> Profondeur de coupe 55 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

SÉRIE MÉTAL DUR

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
14	HKL 014	38	HKL 038
15	HKL 015	39	HKL 039
16	HKL 016	40	HKL 040
17	HKL 017	41	HKL 041
18	HKL 018	42	HKL 042
19	HKL 019	43	HKL 043
20	HKL 020	44	HKL 044
21	HKL 021	45	HKL 045
22	HKL 022	46	HKL 046
23	HKL 023	47	HKL 047
24	HKL 024	48	HKL 048
25	HKL 025	49	HKL 049
26	HKL 026	50	HKL 050
27	HKL 027	51	HKL 051
28	HKL 028	52	HKL 052
29	HKL 029	53	HKL 053
30	HKL 030	54	HKL 054
31	HKL 031	55	HKL 055
32	HKL 032	56	HKL 056
33	HKL 033	57	HKL 057
34	HKL 034	58	HKL 058
35	HKL 035	59	HKL 059
36	HKL 036	60	HKL 060
37	HKL 037		

Métal dur Fraises longue

> Profondeur de coupe 55 mm
> Queue de montage Weldon 32 mm ($1\ ^1/_4$")

SÉRIE MÉTAL DUR

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
61	HKL 061	81	HKL 081
62	HKL 062	82	HKL 082
63	HKL 063	83	HKL 083
64	HKL 064	84	HKL 084
65	HKL 065	85	HKL 085
66	HKL 066	86	HKL 086
67	HKL 067	87	HKL 087
68	HKL 068	88	HKL 088
69	HKL 069	89	HKL 089
70	HKL 070	90	HKL 090
71	HKL 071	91	HKL 091
72	HKL 072	92	HKL 092
73	HKL 073	93	HKL 093
74	HKL 074	94	HKL 094
75	HKL 075	95	HKL 095
76	HKL 076	96	HKL 096
77	HKL 077	97	HKL 097
78	HKL 078	98	HKL 098
79	HKL 079	99	HKL 099
80	HKL 080	100	HKL 100

EJECTEUR POUR HKL Ø 14 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 100

EJECTEUR POUR HKL Ø 61 - 100 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 120

Métal dur Fraises très longue

- Profondeur de coupe 75 mm
- jusqu'à ø 60 mm :
  Queue de montage Weldon 19 mm
  ($^3/_4$")
- à partir d'un ø de 61 mm :
  Queue de montage Weldon 32 mm
  (1 $^1/_4$")

SÉRIE MÉTAL DUR

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
18	HKX-L 018	44	HKX-L 044
19	HKX-L 019	45	HKX-L 045
20	HKX-L 020	46	HKX-L 046
21	HKX-L 021	47	HKX-L 047
22	HKX-L 022	48	HKX-L 048
23	HKX-L 023	49	HKX-L 049
24	HKX-L 024	50	HKX-L 050
25	HKX-L 025	51	HKX-L 051
26	HKX-L 026	52	HKX-L 052
27	HKX-L 027	53	HKX-L 053
28	HKX-L 028	54	HKX-L 054
29	HKX-L 029	55	HKX-L 055
30	HKX-L 030	56	HKX-L 056
31	HKX-L 031	57	HKX-L 057
32	HKX-L 032	58	HKX-L 058
33	HKX-L 033	59	HKX-L 059
34	HKX-L 034	60	HKX-L 060
35	HKX-L 035	65	HKX-L 065
36	HKX-L 036	70	HKX-L 070
37	HKX-L 037	75	HKX-L 075
38	HKX-L 038	80	HKX-L 080
39	HKX-L 039	90	HKX-L 090
40	HKXL 040	100	HKX-L 100
41	HKX-L 041	110	HKX-L 110
42	HKX-L 042	120	HKX-L 120
43	HKX-L 043		

EJECTEUR POUR HKX-L Ø 18 - 120 mm

N° DE COMMANDE	VERSION
ZAK 225	En deux parties pour des fraises avec une profondeur de coupe de 75 mm ø 18 - 60
ZAK 245	En deux parties pour des fraises avec une profondeur de coupe de 75 mm ø 61 - 120

Métal dur Fraises extra longue

- Profondeur de coupe 110 mm
- jusqu'à ø 60 mm :
  Queue de montage Weldon 19 mm
  ($^3/_4$")
- à partir d'un ø de 61 mm :
  Queue de montage Weldon 32 mm
  (1 $^1/_4$")

SÉRIE MÉTAL DUR

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
20	HKE-L 020	45	HKE-L 045
21	HKE-L 021	46	HKE-L 046
22	HKE-L 022	47	HKE-L 047
23	HKE-L 023	48	HKE-L 048
24	HKE-L 024	49	HKE-L 049
25	HKE-L 025	50	HKE-L 050
26	HKE-L 026	51	HKE-L 051
27	HKE-L 027	52	HKE-L 052
28	HKE-L 028	53	HKE-L 053
29	HKE-L 029	54	HKE-L 054
30	HKE-L 030	55	HKE-L 055
31	HKE-L 031	56	HKE-L 056
32	HKE-L 032	57	HKE-L 057
33	HKE-L 033	58	HKE-L 058
34	HKE-L 034	59	HKE-L 059
35	HKE-L 035	60	HKE-L 060
36	HKE-L 036	65	HKE-L 065
37	HKE-L 037	70	HKE-L 070
38	HKE-L 038	75	HKE-L 075
39	HKE-L 039	80	HKE-L 080
40	HKE-L 040	90	HKE-L 090
41	HKE-L 041	100	HKE-L 100
42	HKE-L 042	110	HKE-L 110
43	HKE-L 043	120	HKE-L 120
44	HKE-L 044		

EJECTEUR POUR HKE-L Ø 20 - 120 mm

N° DE COMMANDE	VERSION
ZAK 275	En deux parties

Métal dur PLUS

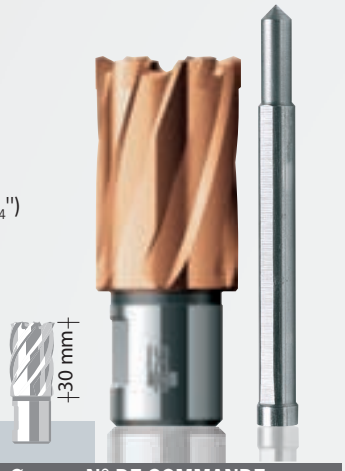
Fraises garnies de métal dur enduites de carbure.

Métal dur RAIL

Fraises garnies de métal dur pour perceuses de rails.

Métal dur PLUS
Fraise courte

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")



SÉRIE MÉTAL DUR PLUS

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
14	HKK-P 014	38	HKK-P 038
15	HKK-P 015	39	HKK-P 039
16	HKK-P 016	40	HKK-P 040
17	HKK-P 017	41	HKK-P 041
18	HKK-P 018	42	HKK-P 042
19	HKK-P 019	43	HKK-P 043
20	HKK-P 020	44	HKK-P 044
21	HKK-P 021	45	HKK-P 045
22	HKK-P 022	46	HKK-P 046
23	HKK-P 023	47	HKK-P 047
24	HKK-P 024	48	HKK-P 048
25	HKK-P 025	49	HKK-P 049
26	HKK-P 026	50	HKK-P 050
27	HKK-P 027	51	HKK-P 051
28	HKK-P 028	52	HKK-P 052
29	HKK-P 029	53	HKK-P 053
30	HKK-P 030	54	HKK-P 054
31	HKK-P 031	55	HKK-P 055
32	HKK-P 032	56	HKK-P 056
33	HKK-P 033	57	HKK-P 057
34	HKK-P 034	58	HKK-P 058
35	HKK-P 035	59	HKK-P 059
36	HKK-P 036	60	HKK-P 060
37	HKK-P 037		

EJECTEUR POUR HKK-P Ø 14 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 075

Métal dur RAIL Fraises

> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

SÉRIE MÉTAL DUR RAIL

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
17	HKK-R 017	27	HKK-R 027
18	HKK-R 018	28	HKK-R 028
19	HKK-R 019	29	HKK-R 029
20	HKK-R 020	30	HKK-R 030
21	HKK-R 021	31	HKK-R 031
22	HKK-R 022	32	HKK-R 032
23	HKK-R 023	33	HKK-R 033
24	HKK-R 024	34	HKK-R 034
25	HKK-R 025	35	HKK-R 035
26	HKK-R 026	36	HKK-R 036

EJECTEUR POUR HKK-R, Ø 17 - 36 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 075

Quick-In HSS-Co 8-F

Fraises en acier spécial avec une part importante de cobalt pour une meilleure résistance à la chaleur et à l'usure. Pour porte-outil Quick-In.

HSS-Co 8-F Fraise courte

- Profondeur de coupe 35 mm
- Queue de montage 18 mm pour système de porte-outil Quick-In

SÉRIE HSS-CO 8-F

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	KBK-F 012	37	KBK-F 037
13	KBK-F 013	38	KBK-F 038
14	KBK-F 014	39	KBK-F 039
15	KBK-F 015	40	KBK-F 040
16	KBK-F 016	41	KBK-F 041
17	KBK-F 017	42	KBK-F 042
18	KBK-F 018	43	KBK-F 043
19	KBK-F 019	44	KBK-F 044
20	KBK-F 020	45	KBK-F 045
21	KBK-F 021	46	KBK-F 046
22	KBK-F 022	47	KBK-F 047
23	KBK-F 023	48	KBK-F 048
24	KBK-F 024	49	KBK-F 049
25	KBK-F 025	50	KBK-F 050
26	KBK-F 026	51	KBK-F 051
27	KBK-F 027	52	KBK-F 052
28	KBK-F 028	53	KBK-F 053
29	KBK-F 029	54	KBK-F 054
30	KBK-F 030	55	KBK-F 055
31	KBK-F 031	56	KBK-F 056
32	KBK-F 032	57	KBK-F 057
33	KBK-F 033	58	KBK-F 058
34	KBK-F 034	59	KBK-F 059
35	KBK-F 035	60	KBK-F 060
36	KBK-F 036		

EJECTEUR POUR HSS-Co 8 F, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 096

Quick-In Métal dur-F

Fraises garnies de métal dur. Pour système de porte-outil Quick-In.

Métal dur-F Fraise courte

- Profondeur de coupe 35 mm
- Queue de montage 18 mm pour système de porte-outil Quick-In

SÉRIE MÉTAL DUR-F

Ø mm	N° DE COMMANDE	Ø mm	N° DE COMMANDE
12	HKK-F 012	37	HKK-F 037
13	HKK-F 013	38	HKK-F 038
14	HKK-F 014	39	HKK-F 039
15	HKK-F 015	40	HKK-F 040
16	HKK-F 016	41	HKK-F 041
17	HKK-F 017	42	HKK-F 042
18	HKK-F 018	43	HKK-F 043
19	HKK-F 019	44	HKK-F 044
20	HKK-F 020	45	HKK-F 045
21	HKK-F 021	46	HKK-F 046
22	HKK-F 022	47	HKK-F 047
23	HKK-F 023	48	HKK-F 048
24	HKK-F 024	49	HKK-F 049
25	HKK-F 025	50	HKK-F 050
26	HKK-F 026	51	HKK-F 051
27	HKK-F 027	52	HKK-F 052
28	HKK-F 028	53	HKK-F 053
29	HKK-F 029	54	HKK-F 054
30	HKK-F 030	55	HKK-F 055
31	HKK-F 031	56	HKK-F 056
32	HKK-F 032	57	HKK-F 057
33	HKK-F 033	58	HKK-F 058
34	HKK-F 034	59	HKK-F 059
35	HKK-F 035	60	HKK-F 060
36	HKK-F 036		

EJECTEUR POUR HKK-F, Ø 12 - 60 mm

N° DE COMMANDE
ZAK 096

Boîte de fraises

Cinq fraises BDS des tailles les plus utilisées dans une boîte en plastique.

Ensemble de fraises

> Profondeur de coupe 30 mm et 55 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

HSS-Standard Fraise courte

BOITE DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
KBK Box Standard	2 x KBK 014
	2 x KBK 018
	1 x KBK 022

HSS-VarioPLUS Fraise courte

BOITE DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
KBK-VP Box	2 x KBK-VP 014
	2 x KBK-VP 018
	1 x KBK-VP 022

Métal dur Fraise courte

BOITE DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
HKK Box	2 x HKK 014
	2 x HKK 018
	1 x HKK 022

HSS-Standard Fraise longue

BOITE DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
KBL Box Standard	2 x KBL 014
	2 x KBL 018
	1 x KBL 022

HSS-VarioPLUS Fraise longue

BOITE DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
KBL-VP Box	2 x KBL-VP 014
	2 x KBL-VP 018
	1 x KBL-VP 022

Métal dur PLUS Fraise courte

BOITE DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
HKK-P Box	2 x HKK-P 014
	2 x HKK-P 018
	1 x HKK-P 022

Coffret de fraises

Six fraises BDS des tailles les plus utilisées dans une cartouche métallique stable.

Ensemble de fraises

> Acier rapide haute performance
> Profondeur de coupe 30 mm
> Queue de montage Weldon 19 mm ($^{3}/_{4}$")

HSS-Co 8 Fraise courte

COFFRET DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
KBK-CO 001	2 x KBK-CO 014
	2 x KBK-CO 018
	2 x KBK-CO 022
	1 x ZAK 075
KBK-CO 002	1 x KBK-CO 013
	1 x KBK-CO 014
	1 x KBK-CO 017
	1 x KBK-CO 018
	1 x KBK-CO 021
	1 x KBK-CO 022
	1 x ZAK 075

HSS-Standard Fraise courte

COFFRET DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
KBK 001	2 x KBK 014
	2 x KBK 018
	2 x KBK 022
	1 x ZAK 075
KBK 002	1 x KBK 013
	1 x KBK 014
	1 x KBK 017
	1 x KBK 018
	1 x KBK 021
	1 x KBK 022
	1 x ZAK 075

HSS-VarioPLUS Fraise courte

COFFRET DE FRAISES

N° DE COMM.	ASSORTIMENT
KBK-VP 001	2 x KBK-VP 014
	2 x KBK-VP 018
	2 x KBK-VP 022
	1 x ZAK 075
KBK-VP 002	1 x KBK-VP 013
	1 x KBK-VP 014
	1 x KBK-VP 017
	1 x KBK-VP 018
	1 x KBK-VP 021
	1 x KBK-VP 022
	1 x ZAK 075

Les bons accessoires dès le départ

Le PowerWORKER BDS et le StarterKIT.

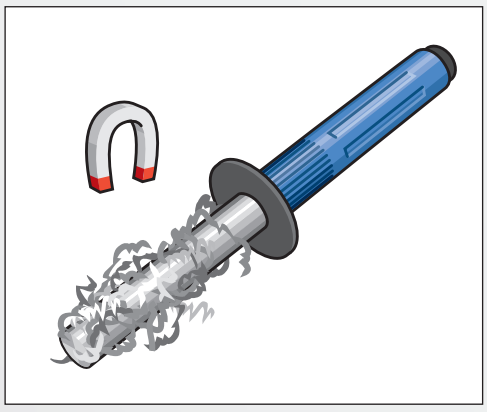
Les accessoires pour machines de carottage à embase magnétique de BDS facilitent le travail. L'outil BDS pratique et universellement applicable, PowerWORKER, proposé dans le StarterKIT BDS avec 1 huile de coupe haute performance et la boîte de fraises KBK de 5 fraises, est indispensable en atelier et est à prix avantageux dans ce paquet.

PowerWORKER

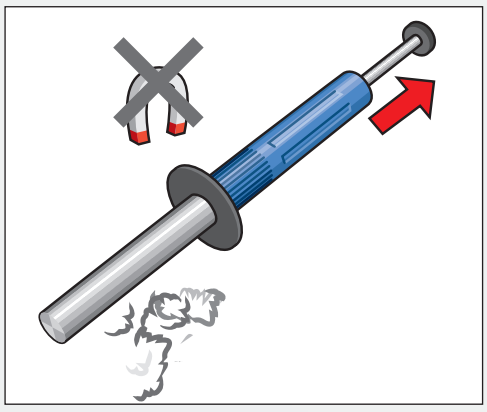
Le PowerWORKER BDS évacue tous les copeaux de fraisage.

Grâce à cet outil pratique et sa puissance magnétique importante, les limailles sont facilement rassemblées et ensuite facilement et simplement jetées dans un conteneur de déchets. Magnétiser, rassembler, enlever, terminé.

POWERWORKER
N° DE COMMANDE
POW 100



Les limailles ferreuses sont facilement rassemblées grâce à l'aimant permanent puissant du PowerWORKER.



Grâce à la magnétisation, les limailles peuvent être jetées sans qu'on y touche.

BDS EcoLogique

Le StarterKIT, le choix professionnel pour votre utilisation de perceuses.

Commencez avec le bon équipement de base pour chaque machine de carottage à embase magnétique. A un prix particulièrement avantageux dans ce lot.

- Cinq fraises courtes aux diamètres les plus utilisés : 14, 18 et 22 mm
- 1 Litre d'huile de coupe haute performance BDS 5000
- et 1 BDS PowerWORKER

BDS StarterKIT

N° DE COMMANDE
ZST 100

Contenu :

1 Boîte de fraises Standard avec
- 2 KBK – ø 14 mm
- 2 KBK – ø 18 mm
- 1 KBK – ø 22 mm

1 l Huile de coupe haute performance BDS 5000
1 BDS PowerWORKER

ENSEMBLE OUTILS-COMBI

N° DE COMM.	DIN/TAILLE
ZGK 001	

BDS Outils-combi, 8 pièces

Boîte en acier stable dégagée, équipée de forets hélicoïdaux, de tarauds et d'alésoirs pour la production de trous taraudés M8 jusqu'à M16

1 Foret hélicoïdal	DIN 338, ø 6,8 mm
1 Foret hélicoïdal	DIN 338, ø 8,5 mm
1 Foret hélicoïdal	DIN 338, ø 10,2 mm
1 Taraud machine chacun	
	DIN 371, M8
	DIN 376, M10, M12, M16
1 Foret aléseur	DIN 335
	Forme C 90° ø 20,5 mm

Porte-outils à serrage rapide et inserts de changement rapide pour filets de M 6 à M 42.

Les machines de carottage à embase magnétique de la catégorie ProfiPLUS sont particulièrement adaptées pour le taraudage.
Les spécifications de base : rotation droite/gauche, système de réglage électronique ainsi qu'une haute performance moteur.

Porte-outils à serrage rapide taille MK 2, MK 3 et MK 4

La grande zone de course des machines de carottage à embase magnétique BDS, associée au porte-outil à serrage rapide, permet un travail rapide et économique sans devoir réajuster et recentrer l'outil lors d'un changement. Le porte-outil à serrage rapide est utilisable universellement pour les inserts de changement rapide, avec ou sans embrayage mécanique de sécurité.

Systèmes de taraudage

Pour les machines de carottage à embase magnétique de la catégorie ProfiPLUS.

Le perçage, chanfreinage et taraudage avec une machine de carottage à embase magnétique de BDS : rapide, facile et de grande précision.

Possibilité 1 : inserts de changement rapide avec embrayage mécanique de sécurité

Filets de M 6 à M 42 –
Les inserts BDS avec embrayage mécanique de sécurité permettent une coupe précise de filets en trous traversants et trous borgnes.

L'embrayage mécanique de sécurité empêche le taraud de s'écorcher et de se rompre sur le fond de la percée.

Possibilité 2 : Inserts de changement rapide standard

Filets de M 6 à M 30 – Les inserts de taraud BDS sont adaptés au positionnement de tarauds pour filets en trous traversants.

Quelle machine ? Quel filet ?

Classement des machines de la catégorie ProfiPLUS et des différents diamètres de filet possibles pour la taille des porte-outils à serrage rapide de base et des inserts de changement rapide.

SYSTEMES DE TARAUDAGE

Porte-outil à serrage rapide GSW :
Dans les versions MK 2, MK 3, MK 4, porte-outil pour inserts de changement rapide GSE ou GSS

GSW 222 Taille 2 MK 2

GSW 331 Taille 1 MK 3
GSW 332 Taille 2 MK 3
GSW 333 Taille 3 MK 3

GSW 442 Taille 2 MK 4
GSW 443 Taille 3 MK 4
GSW 444 Taille 4 MK 4

Insert de changement rapide GSE Standard
Taille 1, 2, 3

Insert de changement rapide GSE avec embrayage mécanique de sécurité
Taille 2, 3, 4

SOMMAIRE

N° DE COMMANDE	
GSW 222 Porte-outil à serrage rapide	
GSW 331 Porte-outil à serrage rapide	
GSW 332 Porte-outil à serrage rapide	
GSW 333 Porte-outil à serrage rapide	
GSW 442 Porte-outil à serrage rapide	
GSW 443 Porte-outil à serrage rapide	
GSW 444 Porte-outil à serrage rapide	
GSE 103 – GSE 114	
GSE 205 – GSE 222	
GSE 314 – GSE 330	
GSS 205 – GSS 222	
GSS 312 – GSS 330	
GSS 420 – GSS 442	
GSE 100 Ensemble inserts de changement rapide, taille 1, M3 – M14	
GSE 200 Ensemble inserts de changement rapide, taille 2, M5 – M24	
GSE 300 Ensemble inserts de changement rapide, taille 3, M14 – M30	

Adaptateur de taraud – l'entrée bon marché

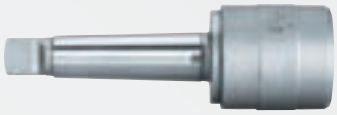
Le porte-outil pour taraud opère directement dans le système Weldon 19 ou 32 mm grâce à un adaptateur. Adapté aux filets à trous traversants uniquement !

ADAPTATEUR TARAUD AVEC QUEUE WELDON

N° DE COMM.	FILET	QUEUE Ø	QUATRE-PANS
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18

a ZGA 020 avec queue de montage Weldon 19 mm ($^{3}/_{4}$")
de ZGA 22 avec queue de montage Weldon 32 mm (1 $^{1}/_{4}$")

SYSTEMES DE TARAUDAGE - DIN 371



MAB 1300	MAB 825 MAB 845	MAB 525	MAB 485	Porte-outil à serrage rapide GSW N° DE COMM.	Porte-outil à serrage rapide	Filet	Insert de changement rapide Standard GSE N° DE COMM.	ø x quatre-pans	Insert de changement rapide avec embrayage mécanique de sécurité N° DE COMM.	ø x quatre-pans
				GSW 222	Taille 2 CM 2	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
						M8/M10	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
						M10	GSE 210	10 / 8,0	GSS 210	7 / 5,5
						M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
						M14	GSE 214	11 / 9,0	GSS 214	11 / 9,0
						M16	GSE 216	12 / 9,0	GSS 216	12 / 9,0
				GSW 331	Taille 1 CM 3	M3	GSE 103	3,5 / 2,7		
						M4	GSE 104	4,5 / 3,4		
						M5/M6	GSE 105	6 / 4,9		
						M8	GSE 108	8 / 6,2		
						M10	GSE 110	10 / 8,0		
						M12	GSE 112	9 / 7,0		
						M14	GSE 114	11 / 9,0		
				GSW 332	Taille 2 CM 3	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
						M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
						M10	GSE 210	10 / 8	GSS 210	7 / 5,5
						M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
						M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
						M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
						M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
						M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
				*non-adapté aux MAB 525		M22/M24*	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
				GSW 333	Taille 3 CM 3	M12			GSS 312	9 / 7,0
						M14	GSE 314	11 /9	GSS 314	11/ 9
						M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
						M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
						M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
						M22/M24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
						M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
						M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
				GSW 442	Taille 2 CM 4	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
						M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
						M10	GSE 210	10 / 8,0	GSS 210	7 / 5,5
						M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
						M14	GSE 214	11/ 9	GSS 214	11/ 9
						M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
						M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
						M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
						M22/24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
				GSW 433	Taille 3 CM 4	M12			GSS 312	9 / 7,0
						M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
						M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
						M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
						M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
						M22/24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
						M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
						M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
				GSW 444	Taille 4 CM 4	M20			GSS 420	16 / 12
						M22/24			GSS 422	18 / 14,5
						M27			GSS 427	20 / 16
						M30			GSS 430	22 / 18
						M33			GSS 433	25 / 20
						M36			GSS 436	28 / 22
						M39/42			GSS 442	32 / 24

Coffret de transport et adaptateur

Coffret de transport pour machines de carottage à embase magnétique et machines de traitement des arêtes EKF. Adaptateur pour porte-outil et mandrin à couronne dentée.

Valise de transport pour machines de carottage à embase magnétique

Les nouvelles valises de transport pour machines de carottage à embase magnétique développées par BDS présentent de nombreux avantages.

- Portable – poids léger accompagné d'une grande stabilité
- Bien fermé – de grandes fermetures mécaniques sûres
- Etanche – le contenu est complètement protégé de la poussière et des éclaboussures
- Rouler à la place de porter – roulettes ABS et poignée extractible

BDS Maschinen développe des produits selon un point de vue ergonomique.
La nouvelle valise à roulettes pour machines de carottage à embase magnétique de la série MAB 1300 possède de grandes roulette ABS et une poignée extractible, qui facilitent et sécurisent le transport de la lourde machine.
La MAB 1300 repose en sécurité dans une enveloppe plastique stable qui amortit le lourd poids de la machine de façon idéale.

La valise de transport rigide équipée de roulettes.

BOÎTIER RIGIDE DE PROTECTION

N° DE COMM.	ADAPTE POUR
ZHK 100	MAB 100, MAB 150
ZHK 400	MAB 455, MAB 485, MAB 525

Utilisation : Valise de transport à roulettes pour machines de carottage à embase magnétique BDS.
Version : Mallette à coque rigide avec poignée et fermetures stables. Avec insert en mousse. Sans contenu.

TRANSPORTKOFFER MIT LAUFROLLEN

N° DE COMM.	ADAPTE POUR
ZHK 825	MAB 825, MAB 845

Utilisation : Valise de transport à roulettes pour machines de carottage à embase magnétique BDS.
Version : Valise de transport rigide, avec poignée et fermetures stables. Avec insert en mousse. Sans contenu.

VALISE DE TRANSPORT

N° DE COMM.	ADAPTE POUR
ZPK 001	EKF 300, EKF 450, EKF 452
ZPK 002	Série MABasic

Utilisation : Valise de transport pour EKF 300, EKF 450 et EKF 452.
Version : Valise en plastique avec poignée et insert en mousse, sans contenu.

VALISE DE TRANSPORT À ROULETTES

N° DE COMM.	ADAPTE POUR
ZHK 1300	MAB 1300

Utilisation : Valise de transport à roulettes pour machines de carottage à embase magnétique BDS.
Version : Valise de transport rigide à roulettes avec poignée et fermetures stables. Sans contenu.

La mallette à coque rigide et la valise de transport à roulettes BDS sont étanches, antichocs et rigides.

1. Relier l'adaptateur au porte-outil.

2. Insérer le porte-outil dans le porte-outil direct.

Opérationnel pour foret hélicoïdal.

Pour machines de carottage à embase magnétique avec porte-outil direct queue de montage Weldon ($^3/_4$")

ProfiSTART	MAB 100
ProfiBASIC	MABasic 200
	MABasic 400
ProfiSPEZIAL	AutoMAB 1500
	AkkuMAB 3000

ADAPTATEUR POUR PORTE-OUTIL

N° DE COMMANDE	
ZAP 100	Queue de Weldon 19 mm ($^3/_4$") sur $^1/_2$" x 20 NF

PORTE-OUTIL AVEC COURONNE A DENTURE

N° DE COMM.	FILET INTERIEUR	DIMENSION DE SERRAGE
ZBI 113	$^1/_2$" x 20 NF	1 - 13 mm
ZBI 116	$^1/_2$" x 20 NF	2,5 - 16 mm

PORTE-OUTIL A SERRAGE RAPIDE

N° DE COMM.	FILET INTERIEUR	DIMENSION
ZSI 113	$^1/_2$" x 20 NF	1 - 13 mm
ZSI 116	$^1/_2$" x 20 NF	3 - 16 mm

1. Relier la broche conique au porte-outil.

2. Insérer le porte-outil dans le porte-outil MK.

3. Opérationnel pour foret hélicoïdal.

Pour machines de carottage à embase magnétique avec cône à broche MK2 ou MK3..

ProfiPLUS	MAB 485 / 485 SB
	MAB 485
	MAB 525 / 525 SB
	MAB 825 / 845 SB
	MAB 1300
ProfiSTART	MAB 455 / 455 SB
	MAB 855
ProfiBASIC	MABasic 450
ProfiSPEZIAL	AirMAB 5000

ÉPINE CONIQUE POUR PORTE-OUTIL

N° DE COMMANDE	
ZKD 216	DIN 238 - MK 2/B16
ZKD 316	DIN 238 - MK 3/B16

PORTE-OUTIL AVEC COURONNE A DENTURE

N° DE COMM.	FILET INTERIEUR	DIMENSION DE SERRAGE
ZBK 113	DIN 238-B16	1 - 13 mm
ZBK 116	DIN 238-B16	2,5 - 16 mm

PORTE-OUTIL A SERRAGE RAPIDE

N° DE COMM.	FILET INTERIEUR	DIMENSION DE SERRAGE
ZSB 113	DIN 238-B16	1 - 13 mm
ZSB 116	DIN 238-B16	3 - 16 mm

CLE POUR PORTE-OUTIL AVEC COURONNE A DENTURE

N° DE COMMANDE
ZEZ 113
ZEZ 116

PROTECTEUR COPEAUX

N° DE COMMANDE	MACHINE
ZSS 050	MAB 100 – MAB 485
ZSS 500	MAB 825 – MAB 855
ZSS 055	MAB 525 / MAB 1500

FLACON POMPE

N° DE COMMANDE
ZKP 100

CHASSE-FORET DIN 228

N° DE COMMANDE	TAILLE	NORME DIN
ZAS 002	MK 2	DIN 228
ZAS 003	MK 3	DIN 228

CHAINE DE SECURITE

N° DE COMMANDE
ZSK 001

Porte-outils et adaptateurs

Adapté pour des fraises avec queue de montage Weldon – avec adaptateur pour systèmes tiers.

Porte-outils pour fraises BDS avec porte-outil Weldon. Trois systèmes au choix, ils permettent un assemblage indissociable, confortable et sécurisé entre la fraise et la machine de carottage à embase magnétique.

Porte-outil pour fraises BDS avec queue Weldon 19 mm ($^3/_4$")

Porte-outil pour fraises BDS avec queue Weldon 19 mm ($^3/_4$") et 32 mm ($1^1/_4$")

Porte-outil pour fraises BDS avec queue Weldon 19 mm ($^3/_4$") et 32 mm ($1^1/_4$")

SYSTEME DE MANDRIN A SERRAGE RAPIDE KEYLESS

N° DE COMMANDE	LOGEMENT DE LA BROCHE
ZSS 200	MK 2
ZSS 300	MK 3

Avec lubrification interne automatique pour fraises avec queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$"). Avec tuyau et raccord rapide. Rapide changement d'outils sans clé de serrage.

PORTE-OUTIL INDUSTRIEL AVEC LUBRIFICATION INTERIEURE MANUELLE

N° DE COMMANDE	LOGEMENT DE LA BROCHE
ZIA 219-M	MK 2
ZIA 319-M	MK 3
ZIA 419-M	MK 4

pour fraises avec queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

ZIA 332-M	MK 3
ZIA 432-M	MK 4

pour fraises avec queue de montage Weldon 32 mm ($1^1/_4$")

PORTE-OUTIL INDUSTRIEL AVEC LUBRIFICATION INTERIEURE AUTOMATIQUE

N° DE COMMANDE	LOGEMENT DE LA BROCHE
ZIA 219-KN	MK 2
ZIA 319-KN	MK 3
ZIA 419-KN	MK 4

pour fraises avec queue de montage Weldon 19 mm ($^3/_4$")

ZIA 332-KN	MK 3
ZIA 432-KN	MK 4

pour fraises avec queue de montage Weldon 32 mm ($1^1/_4$")

Avec tuyau et raccord rapide.

DOUILLE DE REDUCTION DIN 2185

N° DE COMMANDE	EXTERIEUR	INTERIEUR
ZRH 210	MK 2	MK 1

DOUILLE DE PROLONGATION DIN 2178

N° DE COMMANDE	EXTERIEUR	INTERIEUR
ZVH 220	MK 2	MK 2
ZVH 230	MK 2	MK 3
ZVH 320	MK 3	MK 2
ZVH 330	MK 3	MK 3

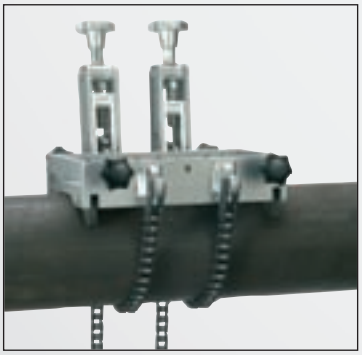
Adaptateur pour fraises BDS. Des adaptateurs correspondants permettent de rendre les fraises BDS avec queue Weldon compatibles avec les machines ou porte-outils courants.

Adaptateur avec queue Weldon				Adaptateur pour Nitto One-touch	Adaptateur pour Fein QUICK-IN
32 mm ($1^1/_4$")	19 mm ($^3/_4$")	19 mm ($^3/_4$")	19 mm ($^3/_4$")		
ADAPTATEUR **N° DE COMMANDE**	**ADAPTATEUR** **N° DE COMMANDE**	**ADAPTATEUR** **N° DE COMMANDE**	**PROLONGEMENT** **N° DE COMMANDE**	**ADAPTATEUR** **N° DE COMMANDE**	**ADAPTATEUR** **N° DE COMMANDE**
ZAP 200 D'une queue Weldon de 32 mm ($1^1/_4$") à une queue Weldon de 19 mm ($^3/_4$")	ZAF 002 Pour fraise Fein avec filet intérieur M18 x 6 P1,5 compr. 1 broche d'éjection ZAK125	ZAF 003 Pour fraise Fein avec queue de montage QUICK-IN compr. 1 broche d'éjection ZAK115	ZAP 300 Queue Weldon 80 mm, 19 mm ($^3/_4$"), compr. 1 broche d'éjection ZAK 080	ZAF 005 Avec porte-outil Nitto One-Touch pour fraises avec queue Weldon 19 mm ($^3/_4$") compr. 1 broche d'éjection ZAK 107 et 125	ZAF 004 Avec porte-outil Quick-in pour fraises avec queue Weldon 19 mm ($^3/_4$") compr. 1 broche d'éjection ZAK 107 et 125

Fixations pour tubes de 80 mm à 500 mm de diamètre

Les fixations de tubes BDS sont adaptés en standard pour les tubes de diamètre entre 80 et 250 mm et de 150 à 500 mm. Un serrage rapide et flexible est possible pour toutes les situations de perçage. Les fixations sont reliées au tube grâce à des chaînes de tensions avec des prismes pivotants. Il est facile d'ajuster la position de perçage sur le tube et la manipulation est simple et sécurisée. Grâce à ces fixations, les machines de carottage à embase magnétique ProfiPLUS peuvent être utilisées dans encore plus de situations.

ZRO 250



ZRO 500

FIXATION DE TUBE	
N° DE COMMANDE	
ZRO 250	**ZRO 250:** pour MAB 455, 485, 525 Pour un tube de ø : 80 – 250 mm Longueur de la chaîne : 900 mm
ZRO 500	**ZRO 500:** pour MAB 825, 845, 855 Pour un tube de ø : 150 – 500 mm Longueur de la chaîne : 1.650 mm

Fixations de tube

Utilisables avec les machines de carottage à embase magnétique des catégories ProfiPLUS et ProfiSTART. Pour le traitement de tubes et le perçage de métaux non-ferreux et d'acier fin.

Fixations sous vide pour métaux non-ferreux

Les machines de carottage à embase magnétique de la catégorie ProfiPLUS peuvent toutes être utilisées pour traiter les métaux non-ferreux et l'acier fin. Pour cela, BDS propose des fixations qui créent un vide grâce à une pompe lubrifiée par circulation d'huile, et qui produisent ainsi un raccord sécurisé entre la machine de carottage à embase magnétique et la pièce à travailler.

En outre, BDS peut livrer des fixations selon vos propres besoins et spécifications. Contactez-nous pour plus d'informations.

PLAQUE DE FIXATION SOUS VIDE POUR DES SURFACES PLANES

N° DE COMMANDE

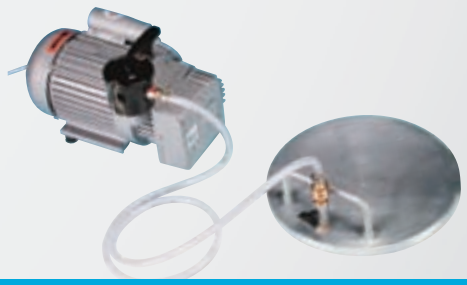
ZAV 400

Utilisation : Pour des surfaces planes.

Version : Pompe à vide haute performance avec lubrification à circulation d'huile, plaque de fixation équipée de deux surfaces d'aspiration et zone de perçage à l'intérieur.

Dimensions : 440 x 260 mm, Trou oblong : 50 x 120 mm

ZAV 400
Fixation sous vide pour des surfaces planes



ZAV 300
Fixation sous vide pour tôles gaufrées et en croix

PLAQUE SOUS VIDE POUR TOLES GAUFREES OU EN CROIX

N° DE COMMANDE

ZAV 300

Utilisation : Adaptée pour tôles gaufrées et en croix.

Version : Pompe à vide haute performance avec lubrification à circulation d'huile. Plaque de fixation ø 300 mm.

Supports de perçage et fixations

Support de perçage magnétique pour chaque foret hélicoïdal, MobilCLAMP et supports de perçage.

Fabriquez vous-même votre propre perceuse magnétique ! Et en parlant de fixations, BDS offre de nouvelles possibilités de travailler avec des perceuses à main courantes et les machines de carottage à embase magnétique.

Support de perçage magnétique.

Support de perçage industriel.

MobilCLAMP – travaillez de manière mobile avec des machines de carottage à embase magnétique.

Support de perçage magnétique pour perceuses à main

Transformez votre perceuse à main en machine de carottage à embase magnétique grâce à ce support de perçage magnétique pratique.

Le support de perçage magnétique est adapté aux perceuses à main courantes avec collier de serrage de diamètre 43 mm.
L'aimant haute performance permet ainsi un travail sécurisé en horizontal ou au-dessus de la tête. (Lors de ces utilisations, une chaîne de sécurité doit aussi être mise en place.) Le chariot a une course de travail de 180 mm.

Support de perçage industriel pour forets hélicoïdaux

Support de perçage industriel pour perceuses à main courantes avec collier de serrage de diamètre 43 mm.
Sûr et stable grâce à une plaque de base en coulée et un chariot à course de 180 mm.

Etau de perceuse, 100 mm de largeur en option.
Des vis pour rainures de fixation sont aussi disponibles pour plus de sécurité.

MobilCLAMP pour machines de carottage à embase magnétique BDS

Grâce à la fixation mobile MobilCLAMP, les possibilités d'utilisation d'une machine de carottage à embase magnétique en montage et en atelier sont multipliées. La machine de carottage à embase magnétique est posée sur la surface d'appui et enclenchée. Les pièces de montage peuvent être enserrées en sécurité sur l'étau à serrage rapide : en un coup de main, vous obtenez sans effort une perceuse à colonne flexible.
Disponible en option : le châssis stable pour dispositif de serrage MobilCLAMP.

SUPPORT DE PERÇAGE MAGNETIQUE

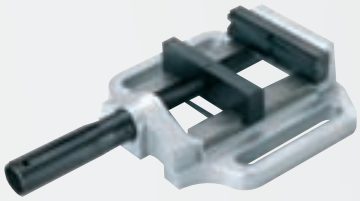
N° DE COMMANDE
MBS 300

Pour perceuses à main courantes avec collier de serrage de diamètre 43 mm, course 180 mm.

SUPPORT DE PERÇAGE INDUSTRIEL

N° DE COMMANDE
ZBS 100

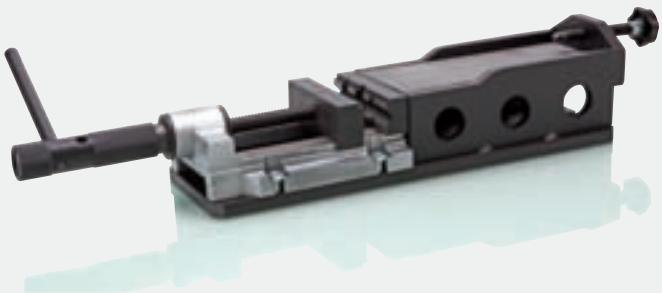
Pour perceuses à main courantes avec collier de serrage de diamètre 43 mm, course 180 mm ; l'étau et les vis ne sont pas inclus dans la fourniture.



ETAU AVEC PRISME

N° DE COMMANDE	
ZST 300	Etau avec prisme
ZTN 100	Vis pour rainure de fixation
ZSM 100	Ecrou hexagonal

Largeur : 100 mm, plage de serrage : 100 mm



FIXATION MOBILCLAMP

N° DE COMMANDE	LARGEUR
ZMC 180	100 cm, 80 mm d'envergure
ZMC 300	Châssis pour fixation

Fixation mécanique pour machines de carottage à embase magnétique.

FIXATION MAGNETIQUE MAGNETCLAMP

N° DE COMMANDE	PLAGE DE SERRAGE
ZMS 500/230V	100 – 800 mm
ZMS 500/120V	100 – 800 mm

Fixation magnétique, l'aide au montage polyvalent.

Les meilleurs résultats de travail – pro-nature ! Les lubrifiants haute performance et les sprays de nettoyage sont adaptés à une utilisation précise. Ce sont des produits non-polluants qui doivent être utilisés de manière restreinte.

A l'extérieur, nous recommandons surtout : l'huile de coupe haute performance BDS ou le concentré de lubrifiant réfrigérant haute performance. Ces produits sont biologiquement propres, biodégradables et sans risque toxicologique, et pourtant très efficace dans la performance souhaitée de lubrification ou de refroidissement. En outre, le concentré BDS 6000 doit être dilué dans de l'eau à une proportion de 1 :10, donc très profitable.

Huile de coupe haute performance BDS 5000

De l'huile végétale pure qui ne pose aucun risque selon le Code de la route. Les produits de base utilisés ne sont pas listés dans le catalogue de produits susceptibles de polluer l'eau. BDS 5000 n'est pas assujetti à un étiquetage obligatoire.

- Matières premières biologiques avec additifs
- Polluant pour l'eau niveau 1
- Biodégradable, viscosité fondamentale optimale pour l'utilisation sur fraises BDS, peut être utilisé sans conséquence sur un zingage ultérieur

Graisse en spray haute performance BDS 5200

Adapté pour les travaux en situations difficiles (au-dessus de la tête et en horizontal) et pour matériaux hautement alliés. Spray mousseux avec une forte puissance d'adhésion.
Avantages : dosage précis de la graisse en spray et lubrification optimale directement sur la surface à percer. Ni gouttes ni éclaboussures, et donc une sécurité de travail maximale sur échelle ou plate-forme de travail.

- Contient du PTFE, lubrifiant adhésif blanc avec protection contre la corrosion
- Ne contient ni PCB, ni PCT, ni CFC ni chlore
- Agents : graisse de lithium à base minérale avec additifs et solvants
- Gaz naturel comprimé : propane/butane, étiquetage obligatoire

Matières de production

Produits à haute performance, efficaces et non-polluants.

Pâte de coupe haute performance BDS 5500

Idéal pour types de matériaux usinables lourds comme les aciers hautement alliés, l'Hardox, les aciers inoxydables et résistants à la chaleur. Adapté pour une utilisation au-dessus de la tête et les travaux en situations difficiles.

Concentré de lubrifiant réfrigérant BDS 6000

Pour utilisation fréquente, à base de matières premières synthétiques.

- ► A diluer dans l'eau, biostable et à odeur douce
- ► Prolonge la durée de vie de la fraise
- ► Sans risque toxicologique, polluant pour l'eau niveau 1

Spray de nettoyage BDS 1000

Idéal pour les réparations et les montages. Le spray de nettoyage ZSR 100 nettoie et dégraisse tous les métaux.
A la différence des diluants traditionnels, le BDS 1000 se vaporise proprement.

LUBRIFIANTS ET MATIERES AUXILIAIRES

N° DE COMM.	DESCRIPTION	CONTENU
ZHB 001	Concentré de lubrifiant réfrigérant BDS 6000	Boîte de 1 l
ZHS 005	Huile de coupe BDS 5000	Bidon de 5 l
ZHS 006	Huile de coupe BDS 5000	Boîte de 1 l
ZHS 400	Graisse en spray BDS 5200	1 x boîte de 400 ml
ZHS 406	Graisse en spray BDS 5200	6 x boîte de 400 ml
ZHS 412	Graisse en spray BDS 5200	12 x boîte de 400 ml
ZHS 550	Pâte de coupe BDS 5500	Boîte de1000 g
ZSR 100	Spray de nettoyage BDS 1000	Boîte de 500 ml

Attention : Eviter d'utiliser des lubrifiants liquides lors des travaux horizontaux ou au-dessus de la tête. L'huile pourrait pénétrer dans le moteur et causer un court-circuit. Utiliser la graisse en spray haute performance BDS 5200.

1ère étape : appliquer la graisse en spray haute performance directement dans la perceuses avant de commence le perçage.

2ème étape : appliquer la graisse en spray haute performance sur la pointe de la fraise et dans le trou de perçage pendant le processus de perçage.

Fraiser les arêtes facilement

BDS propose un assortiment professionnel de machines pour le traitement facile et parfait des arêtes de fraisage : l'AutoCUT 500 complètement automatique ou la SKF 25 dirigée à la main pour la préparation à la soudure. Les machines de la série EKF sont idéales pour l'ébavurage et l'adaptation des arêtes visibles et le chanfrein – même sur les rayons intérieurs et extérieurs.

MACHINE	PAGE
SKF 25	84 – 85
AutoCUT 500	86 – 87
EKF 300.3	88 – 89
EKF 450.3	88 – 89
EKF 452.3	88 – 89

SKF 25 – Tout est dans la préparation

Une bonne préparation, de bons résultats. La chanfreineuse universelle pour arêtes de soudure avec embout de tuyau intégré permet une parfaite préparation des soudures.

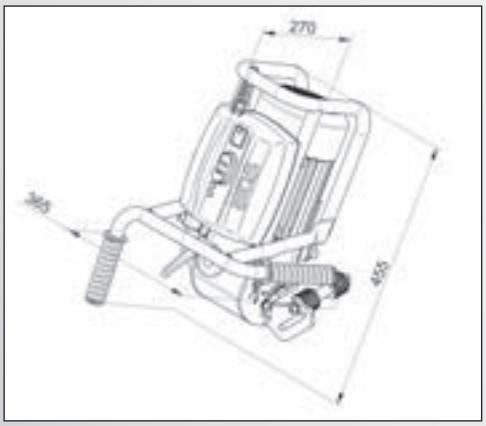
Cette nouvelle machine BDS dirigée à la main est tout simplement l'idéal pour une préparation des soudures rapide et sans problème. Le système est tout à fait maniable grâce au léger poids de 22 kg et facile à diriger de manière précise grâce au galet facilement manœuvrable. Le résultat : des arêtes fraisées de manière égale pour des soudures parfaites.

La SKF 25 de BDS est adaptée au traitement de :

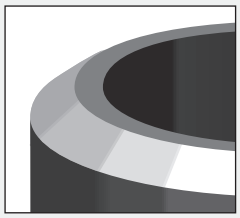
- l'acier normal
- l'acier affiné
- l'aluminium
- et les métaux non-ferreux

L'angle de fraisage est réglable en continu entre 15° et 60° avec une largeur de fraise maximale de 15 mm.

Des galets de guidage larges et un réglage d'angle par paliers entre 15 et 60° rendent le système fonctionnel.



Traitement des arêtes de tuyaux en position verticale.



Arête de fraisage

Les avantages de la SKF 25

> Chanfrein large – jusqu'à 15 mm
> Réglage de l'angle en continu – de 15 à 60°
> Maniable - - avec configuration ergonomique de la poignée
> Facile à diriger – avec direction à roulettes

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1,1 kW
Tension :	220-240 V AC, 50-60 Hz
Avance :	manuelle
Vitesse 1:	2850 min^{-1}
Largeur de chanfrein :	15 mm
Réglage de l'angle :	15 – 60° en continu
Sécurité :	déconnexion automatique en cas de
	surcharge/ blocage de redémarrage
Poids :	22 kg
Outils :	Fraise à surfacer-dresser à 2 étages avec
	10 plaquettes réversibles en métal dur

ACCESSOIRES

N° DE COMMANDE

Fraise à surfacer-dresser

ZFR 250	1 Stück

Les plaquettes réversibles en métal dur ne sont pas comprises dans les fournitures. Veuillez les commander explicitement.

Plaquettes réversible en métal dur

SHM 800	1 pièce

1 lots = 10 pièces de plaquettes réversibles en métal dur

Fraise à surfacer-dresser ZFR 250

Plaquette réversible en métal dur

Réglage de l'angle 15 - 60°

N° DE COMMANDE

SKF 25 / 230 Volt
SKF 25 / 110 Volt

FOURNITURE

1 Fraiseuse pour arêtes de soudure
1 Valise de transport

AutoCUT 500

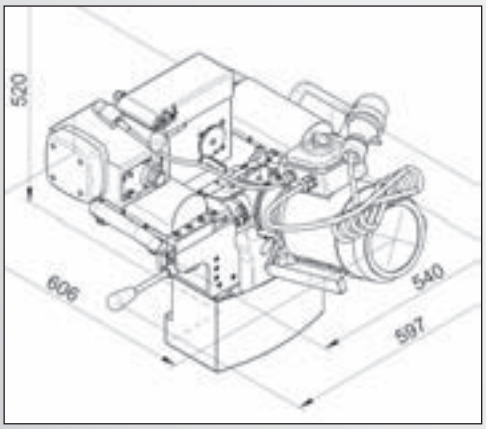
Traitement automatique des arêtes pour la préparation des soudures – manipulation simple et sûre grâce à des galets de guidage bilatéraux.

AutoCUT 500 – Cette machine BDS est parfaitement adaptée pour un traitement rapide et sans problème des soudures. Le système est facile à manipuler et permet de réaliser des arêtes fraisées de manière uniforme de manière à obtenir des soudures parfaites.

Chanfreinage des soudures avec avance automatique réglable en continu : rapide, flexible et avec un angle de fraisage variable.
Grâce aux rails de guidage, la manipulation de l'AutoCUT 500 est une opération particulièrement facile et sécurisée. L'angle de fraisage peut être réglé en continu entre 15 et 60°.

Avantages de l'AutoCUT 500 BDS
- Manipulation facile et sécurisée
- Aucune restriction sur la longueur de travail
- Travailler sans chariot de guidage et donc indépendamment de la nature du sol
- Fraises jusqu'à 40 mm d'épaisseur de plaque
- Tête de fraisage enduite de plaquettes réversibles en métal dur

L'AutoCUT 500 avec avance et retour automatiques



Rail de guidage de l'AutoCUT 500

Largeur de chanfrein max. 30 mm

Rendez-vous sur la page d'accueil de notre site pour découvrir en direct la vidéo de démonstration de l'AutoCUT.
http://www.kernbohrer.de/downloads/downloads.html#tab_4

Les avantages de la AutoCUT 500

> Complètement automatique – avance et retour sur galets de guidage
> Très performant – fraises jusqu'à 40 mm d'épaisseur de plaque, longueur de travail illimitée
> Direction sur la plaque, indépendamment de la nature du sol

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1,1 kW
Tension :	380 V
Poids :	50 kg
Avance :	Automatique, réglable en continu jusqu'à max. 500 mm/min
Vitesse 1:	2750 min^{-1}
Largeur de chanfrein :	max. 30 mm
Réglage de l'angle :	15 – 60° en continu
Outil de fraisage :	Fraise à surfacer-dresser avec 6 plaquettes réversibles en métal dur

ACCESSOIRES
N° DE COMMANDE

Fraise à surfacer-dresser

ZFR 500	1 pièce

Les plaquettes réversibles en métal dur ne sont pas comprises dans les fournitures. Veuillez les commander explicitement.

Plaquettes réversible en métal dur

SHM 400	1 pièce
SHM 400-E	1 pièce

1 jeu = 6 pièces de plaquettes réversibles SHM 400

Fraise à surfacer-dresser ZFR 500

Plaquette réversible en métal dur

N° DE COMMANDE

AutoCUT 500 / 380 Volt

FOURNITURE

1 AutoCUT 500
1 Fraise à surfacer-dresser garnie de 6 plaquettes réversibles en métal dur SHM 400
1 Mode d'emploi
Un rail de guidage à droite et à gauche
1 Clé à fourche M 19
1 Tournevis avec poignée transversale SW 5
1 de chaque tournevis coudé SW 6, SW 8, SW 10
1 Tournevis TX 15

EKF 300.3 – EKF 450.3 – EKF 452.3

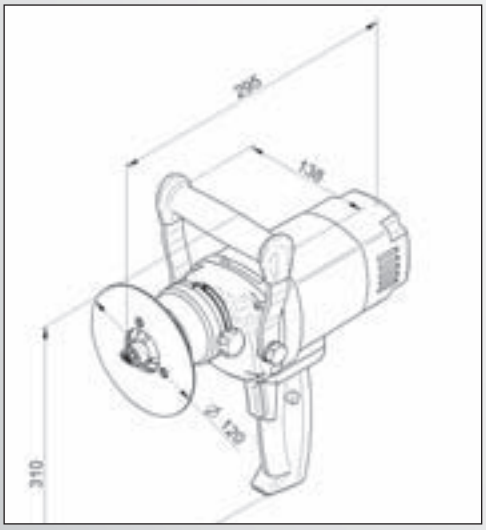
Machines d'ébavurage et de biseautage pour un traitement rapide et précis des arêtes 20°, 45° ou R 2,5 mm.

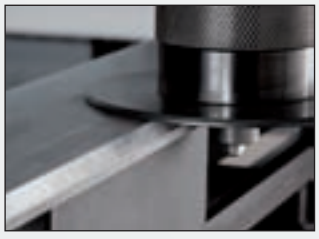
Ebavurage et biseautage avec des machines de la série EKF. La machine d'ébavurage et de biseautage BDS est utilisable universellement dans l'industrie et l'artisanat : dans la construction de moules, la chaudronnerie industrielle, la construction d'équipements, la construction de machines et les centres de traitement de tôles.

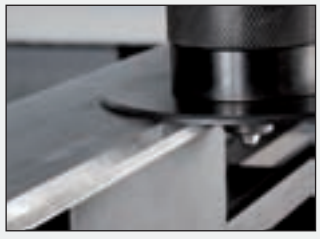
La machine EKF est idéale pour l'ébavurage et le biseautage de pièces métalliques en acier, acier fin, métaux non-ferreux, laiton et plastique. La forme compacte et maniable permet l'utilisation sur les arêtes droites, les rayons intérieurs et extérieurs, ainsi que les perçages à partir de ø 22 mm.

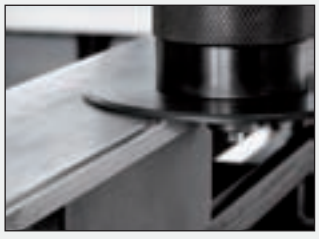
Grâce à l'ajustement, les petits chanfreins à ébavurer sont possibles jusqu'à la préparation des soudures. Il existe un choix de trois fraises avec un angle de chanfreinage de 45°, ou 30° en option ou un rayon de 2,5 mm. Les plaquettes réversibles sont utilisables sur 3 côtés. Grâce au petit galet de guidage, leur utilisation ne pose aucun problème pour des perçages à partir de ø 22 mm.

Traitement des arêtes avec l'EKF – la pièce à usiner est fixée solidement avec le dispositif de serrage magnétique MagnetCLAMP. Voir page 79.









EKF 300.3 avec outil de fraisage ZFR 300.3

EKF 450.3 avec outil de fraisage ZFR 450.3

EKF 452.3 avec outil de fraisage ZFR 452.3

Rendez-vous sur la page d'accueil de notre site pour découvrir en direct la vidéo de démonstration de l'EKF.
http://www.kernbohrer.de/downloads/downloads.html#tab_4

Les avantages de la EKF

> Facile – utilisation simple, poids léger
> Variable – 3 outils de fraisage 45° (en option), 30° ou R 2,5 mm
> Puissant – moteur 1,5 kW

DONNEES TECHNIQUES

Puissance du moteur :	1500 Watt
Tension :	220 - 240 V AC, 50-60 Hz
Vitesse 1: 6000 min^{-1}	
Avance :	manuelle
Outil de fraisage au choix :	Chanfrein 45° – largeur réglable par
	paliers 0 - 6 mm
	Chanfrein 30° – largeur réglable par
	paliers 0 - 5 mm
	Rayon R 2,5 mm
Plaquettes réversible en	
métal dur :	3 pièces de chaque fraise
Poids :	4,6 kg

ACCESSOIRES
N° DE COMMANDE

Outils de fraisage

ZFR 300.3 – 30°
ZFR 450.3 – 45°
ZFR 452.3 – R 2,5

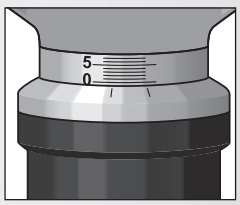
Les plaquettes réversibles en métal dur ne sont pas comprises dans les fournitures. Veuillez les commander explicitement.

Plaquettes réversible en métal dur

SHM 200	1 pièce
SHM 200-E	1 pièce
SHM 202	1 pièce

1 jeu = 3 pièces de plaquettes réversibles en métal dur SHM

Plaquettes réversibles en métal dur changeables



Ajustement

N° DE COMMANDE

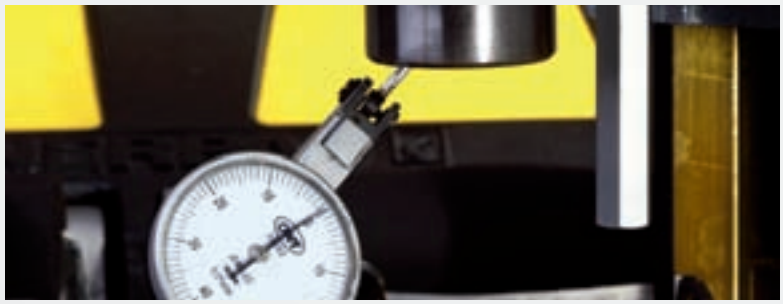
EKF 300.3 / 230 Volt
EKF 300.3 / 110 Volt

EKF 450.3 / 230 Volt
EKF 450.3 / 110 Volt

EKF 452.3 / 230 Volt
EKF 452.3 / 110 Volt

FOURNITURE

1 Machine d'ébavurage et de biseautage
1 Fraise
3 Plaquettes réversibles en métal dur
1 Clé à fourche SW 22
1 Valise de transport
1 Clé à ergot
1 Tournevis Torx T 9
1 Mode d'emploi



Service Premium BDS

Fabrication sur mesure, bilan machines, E-check, repassage, formations, conseil.

Maschinen Check-up

Maintenez votre machine de carottage à embase magnétique au meilleur de sa forme ! BDS vérifie vos machines, teste toutes les fonctions et recommande la solution la moins chère lorsque des réparations doivent avoir lieu. Les prestations d'un lot Service BDS comprennent :

- Démontage et nettoyage
- Vérification des prises, des interrupteurs et des câblages
- Echange des pièces d'usure comme les broches, les contre-rivoirs, les rails de direction et les balais de charbon
- Les induits, les bobines et les aimants sont contrôlés et, le cas échéant, échangés après devis

CONTROLE BGV-A3	
N° DE COMMANDE	
BGV 300	Contrôle BGV-A3 pour les outils électriques fixes et mobiles

Service d'affûtage

Le repassage des fraises BDS réduit vos dépenses sur les outils. Les fraises BDS des séries HSS-Co 8 et HSS Standard sont conçues pour un repassage multiple sans perte de qualité. Le remaniement des outils a lieu sur des machines d'affûtage modernes. Utilisez nos services de repassage professionnel avec la géométrie de repassage ORIGINAL BDS. Vous voulez repasser vous-même ? Les instructions se trouvent dans chaque emballage de perceuse et sont disponibles dans la section téléchargement de notre site web.

Fabrication sur mesure

Tous les travaux de carottage ne peuvent pas être exécutés avec des machines ou des accessoires normaux. Les demandes en industrie et en artisanat sont très différentes. Afin de répondre aux exigences spéciales, il faut trouver des solutions individuelles sur mesure. Nous sommes au rendez-vous. Nos techniciens et nos constructeurs ont une vaste expérience dans le domaine du perçage de métal. Nous nous mettons au défi de livrer des solutions professionnelles pour vos travaux.

- Construction CAD personnalisée
- Réalisation de fabrication sur mesure dans des délais courts
- Manufacture d'accessoires spécialisés
- Conseils d'expert

BDS

Réponses aux questions

Comparez-les, essayer et tester en toute tranquillité. Saisissez l'occasion qui vous est offerte.

Le nouveau centre d'information et de formation BDS

En 2013, nous avons inauguré notre nouveau centre d'information et de formation BDS à Mönchengladbach où il est possible de découvrir et de comprendre dans une large mesure la technique de carottage à embase magnétique de BDS. Toutes les machines y sont en démonstration, avec des accessoires intéressants et tout l'assortiment de nos séries de fraises.
Après consultation nous vous informerons sur place des possibilités universelles de nos machines, des différences entre les produits et de notre notion de qualité made in Germany. Mieux percer tout simplement.

Dates prévus de salons

Nous présentons nos nouveautés et nos produits lors de nombreux salons internationaux. Vous êtes cordialement invités à rendre visite à BDS lors d'un de nos salons professionnels.
Contactez-nous – nous serons heureux de vous informer des dates et endroits prévus et pouvons même vous envoyer une invitation personnalisée, si vous le souhaitez. Les dates de salons sont aussi maintenues à jour sur notre page d'accueil.

Mieux percer, tout simplement !

Les machines de carottage à embase magnétique de BDS sont des outils techniquement avancés pour utilisation professionnelle. Tous les composants, les machines, les accessoires, les consommables et nos outils de carottage sont directement adaptés les uns aux autres et permettent d'obtenir ainsi des résultats parfaits.
Nos produits sont le résultat de notre philosophie : concentration sur les fonctions essentielles qu'un produit doit remplir et élaboration de solutions simples et fonctionnelles.

Nous doublons notre période de garantie.

A compter de janvier 2014, nous prolongeons notre garantie pour tous les équipements électriques. Les machines de carottage à embase magnétique et les machines de traitement des arêtes BDS bénéficieront d'une prolongation de garantie à 24 mois en cas d'inscription dans les 6 semaines maximum suivant la date d'achat.

Notre centrale téléphonique est à votre disposition.

Vous pouvez contacter notre centrale téléphonique à Mönchengladbach du lundi au jeudi de 8:00 à 17:00 et le vendredi de 8:00 à 16:00 au +49(0)2161-3546-0

Coordonnées des contacts BDS

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Téléphone : +49(0)2161-3546-0
Fax : +49(0)2161-3546-15
Internet : www.bds-maschinen.de
E-mail : info@bds-maschinen.de

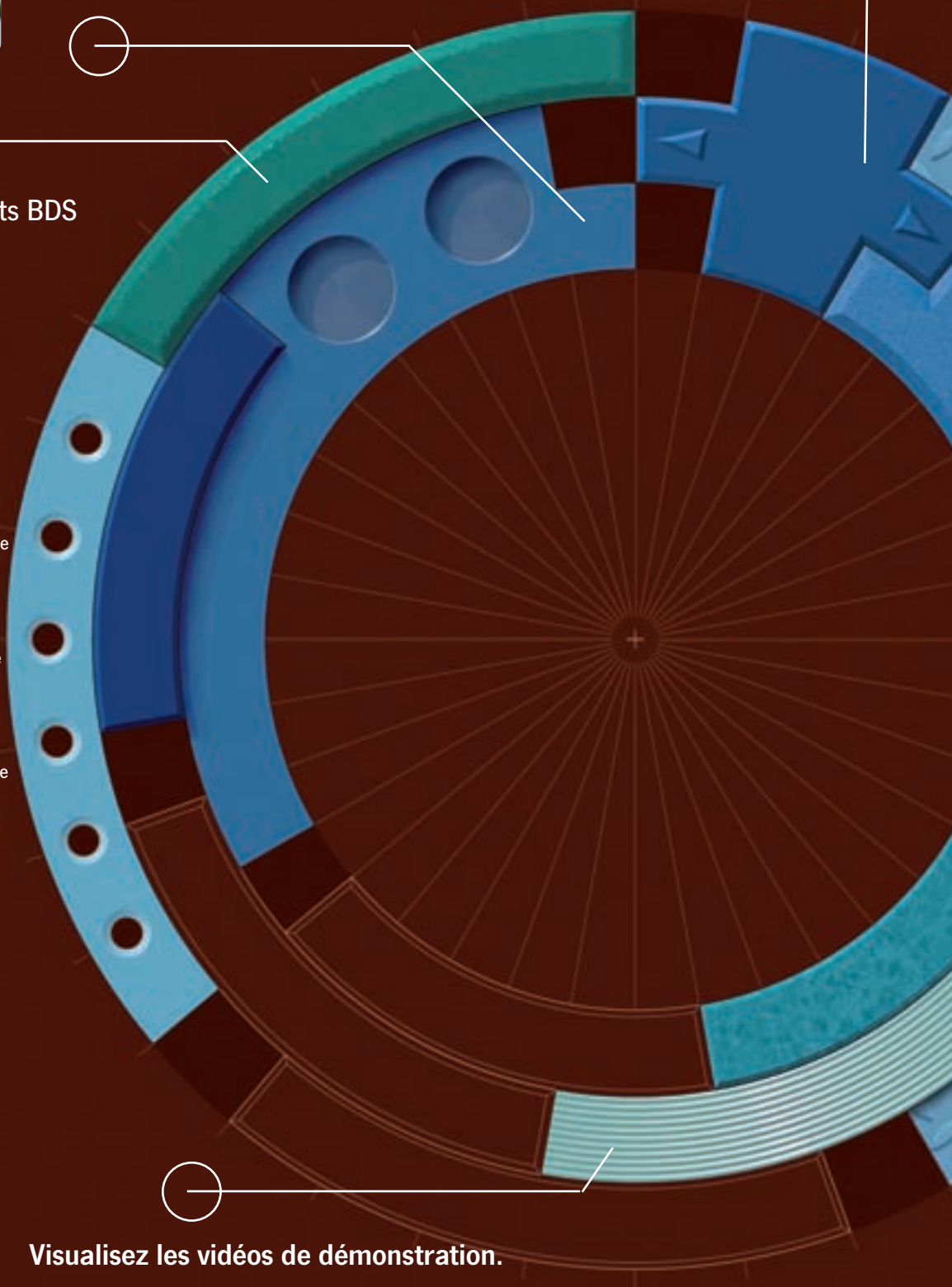
Distribution pour l'Allemagne
E-mail : verkauf@bds-maschinen.de
Téléphone : +49(0)2161-3546-0

Exportation dans le monde entier
E-mail : export@bds-maschinen.de
Téléphone : +49(0)2161-3546-18

Pièces de rechange et réparation
E-mail : technik@bds-maschinen.de
Téléphone : +49(0)2161-3546-38

BDS Maschinen Autriche
Dorfplatz 1
A-6170 Zirl
Téléphone : +43(0)5238 /52383
Fax : +43(0)5238 /52977
E-mail : bds-maschinen@aon.at

Distribution pour l'Autriche
E-mail : bds-maschinen@aon.at
Téléphone : +43(0)52 38-5 23 83



Visualisez les vidéos de démonstration.

Sur notre site web vous trouverez en permanence de nouvelles vidéos intéressantes sur nos machines. Les applications potentielles sont plus nettes, les liens plus clairs. Venez voir par vous-même tout ce que vous pourrez réaliser avec la technique de carottage à embase magnétique et avec les machines de traitement des arêtes de BDS.

BDS sur internet: bds-maschinen.de

Les toutes dernières informations sur l'ensemble de la gamme proposée. Zone de téléchargement avec vidéos, modes d'emploi et autres informations sur les produits. Cliquez simplement.

BDS chez Apple et Google Play

La nouvelle application BDS pour Iphone et Android est en ligne ! Vous pourrez désormais y consulter des informations sur les produits et télécharger gratuitement le calculateur de vitesse de rotation BDS pour fraises pour votre smartphone !

BDS sur Facebook & Co.

Découvrez les machines BDS dans le monde des réseaux sociaux.
Vous pourrez y rencontrer des spécialistes et échanger avec eux sur le sujet de la technique

Machines BDS dans le commerce

Les machines de carottage à embase magnétique, les accessoires et les fraises, de BDS Maschinen sont disponibles dans les commerces d'outillages. Nos distributeurs engagés sur place vous conseilleront volontiers et vous proposeront, en collaboration avec les spécialistes de BDS Maschinen, l'outil qui vous apportera la meilleure solution.

Le réseau BDS disponible à tout moment

Découvrez notre capacité de production.

BDS est toujours à l'écoute de ses clients et ses utilisateurs : conseil individuel par des experts compétent, un service de pièces de rechange rapide et des informations produits détaillés sur le sujet de la technique de carottage à embase magnétique et de traitement des arêtes. Croyez-nous sur parole !

Conseil personnalisé

Les experts BDS du service extérieur se tiennent à votre service partout en Allemagne pour vous présenter nos produits directement ou venir faire des démonstrations directement sur place. Avez-vous des questions sur la technique de carottage à embase magnétique ou sur le traitement des arêtes ?

Pour obtenir des conseils d'expert personnalisés, contactez notre centrale à Mönchengladbach. Vous serez mis en relation avec la personne responsable ou bien nous vous rappellerons. Nous nous réjouissons de votre appel. Tél. : +49(0)2161-3546-0

Bulletin d'informations

Vous pouvez recevoir automatiquement des informations toujours actualisées de BDS Maschinen sur les nouveaux produits et des rapports et solutions intéressants en pratique en vous inscrivant sur notre page d'accueil.

Service express

Nous pouvons livrer votre commande par express sur demande. Parlez-en directement avec nos responsables. Tél. : +49(0)2161-3546-0

Mentions légales

Sous réserve de modifications techniques. La reproduction, même partielle, est autorisée uniquement avec l'autorisation écrite de BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbach. Sous réserve d'erreurs et fautes d'impression.

Edition FR 2014 – imprimé en Allemagne

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Téléphone +49(0)2161/3546-0
Fax +49(0)2161/3546-15
Internet www.bds-maschinen.de
E-mail info@bds-maschinen.de